

Stockeur M1



Stockeur M2



Stockeur M3



Conception : NEW RASEC
Graphique, Design & Réalisation : Service Marketing NEW RASEC
Mise en page : Service Marketing NEW RASEC
Photos : NEW RASEC

La reproduction de tout ou partie de ce document, la copie sur un système informatique, la transmission sous n'importe quel format, que ce soit électronique, mécanique, par photocopie, par enregistrement ou tout autre format est interdite sans l'autorisation préalable et écrite du propriétaire des droits.

1- DECLARATION DE CONFORMITE.....	3
2- PRESENTATION	4
2.a. Description.....	4
2.b. Limites d'utilisation	5
2.c. Caractéristiques.....	5
2.c.1. Dimensions et capacité Stockeur M1	6
2.c.2. Dimensions et capacité Stockeur M2	7
2.c.3. Dimensions et capacité Stockeur M3	8
2.c.4. Charge maximum / Déséquilibre	9
2.c.5. Motorisation / Vitesse linéaire	9
2.c.6. Alimentation	9
2.c.7. Pression acoustique pondérée au poste de travail.....	9
3- INSTALLATION	10
4- CONDITIONS D'UTILISATION	11
4.a. Tableau de commandes par bouton poussoir	12
4.b. Tableau de commandes par sélection tactile	13
4.c. Arrêt d'urgence.....	14
4.d. Chargement / Déchargement.....	14
4.e. Recherche d'un rouleau	21
4.f. Conseils pratiques	22
5- ENTRETIEN	23
6- MAINTENANCE	24
7- ANNEXES	25
7.a. Schéma électrique	25
7.a.1. Schéma électrique.....	25
7.a.2. Schéma pour commande par sélection tactile.....	26
7.b. Personnes habilitées	28

1- DECLARATION DE CONFORMITE

Stockeurs M1 - M2 - M3

Concernant les matériels soumis à l'auto certification :

Nous soussignés, NEW RASEC, 280 rue Léo Baekeland 85290 - Mortagne-sur-Sèvre - France, déclarons que le matériel désigné ci-dessous est conforme aux dispositions de la directive machines 2006/42CE et aux réglementations nationales la transposant.

Plaque d'identification

Correspond à la charge maximale admissible sur l'ensemble du dérouleur

Correspond au type de l'appareil (voir Page 5)

Le N° de série correspond au numéro d'identification de l'appareil

Correspond à l'année de fabrication de l'appareil

Type AR403918M1PVC	N° de Série 11701	Année 2017
Charge max totale 5400Kg	Déséquilibre max 610Kg	
	Charge max sur Axe Ø 76,1	
	Mandrin rigide 300Kg	
	2 rouleaux / axe 300Kg	
	Mandrin souple 171Kg	

Correspond au déséquilibre de charge maximum entre tous les rouleaux montants et tous les rouleaux descendants

Correspond au Ø de l'axe fourni

Correspond à la charge maximale admissible par axe SI :

Mandrin rigide : Le rouleau ne fléchit pas sous son propre poids

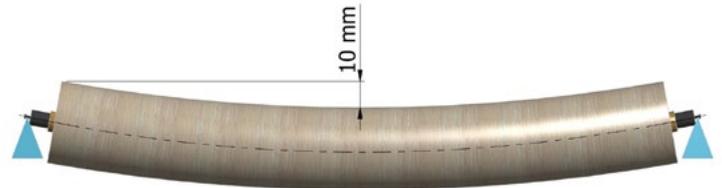
2 rouleaux / axe : 2 rouleaux sont installés sur un même axe

Mandrin souple : Le rouleau fléchit car le mandrin n'est pas assez rigide Il n'y a pas de mandrin

Définir le type de mandrin

Installer le rouleau équipé de son axe en appui à chaque extrémité, mesurer la cote au point le plus bas.

Si la mesure dépasse 10mm, vous devez considérer que votre mandrin est souple.



La plaque d'identification définit strictement les caractéristiques de l'appareil, c'est pourquoi il est **INTERDIT** d'en modifier les capacités. Pour connaître les possibilités d'évolution de votre appareil vous devez **impérativement** contacter NEW RASEC.

Vous pouvez télécharger la version numérique de cette notice en flashant le QR code présent sur l'étiquette ci-contre :



Est également conforme aux dispositions des normes harmonisées suivantes :

NF EN 13849 - Parties des systèmes de commande relatives à la sécurité

NF EN 13857 - Distances de sécurité pour les zones dangereuses

NF EN ISO 14122 - Moyens d'accès permanents aux machines

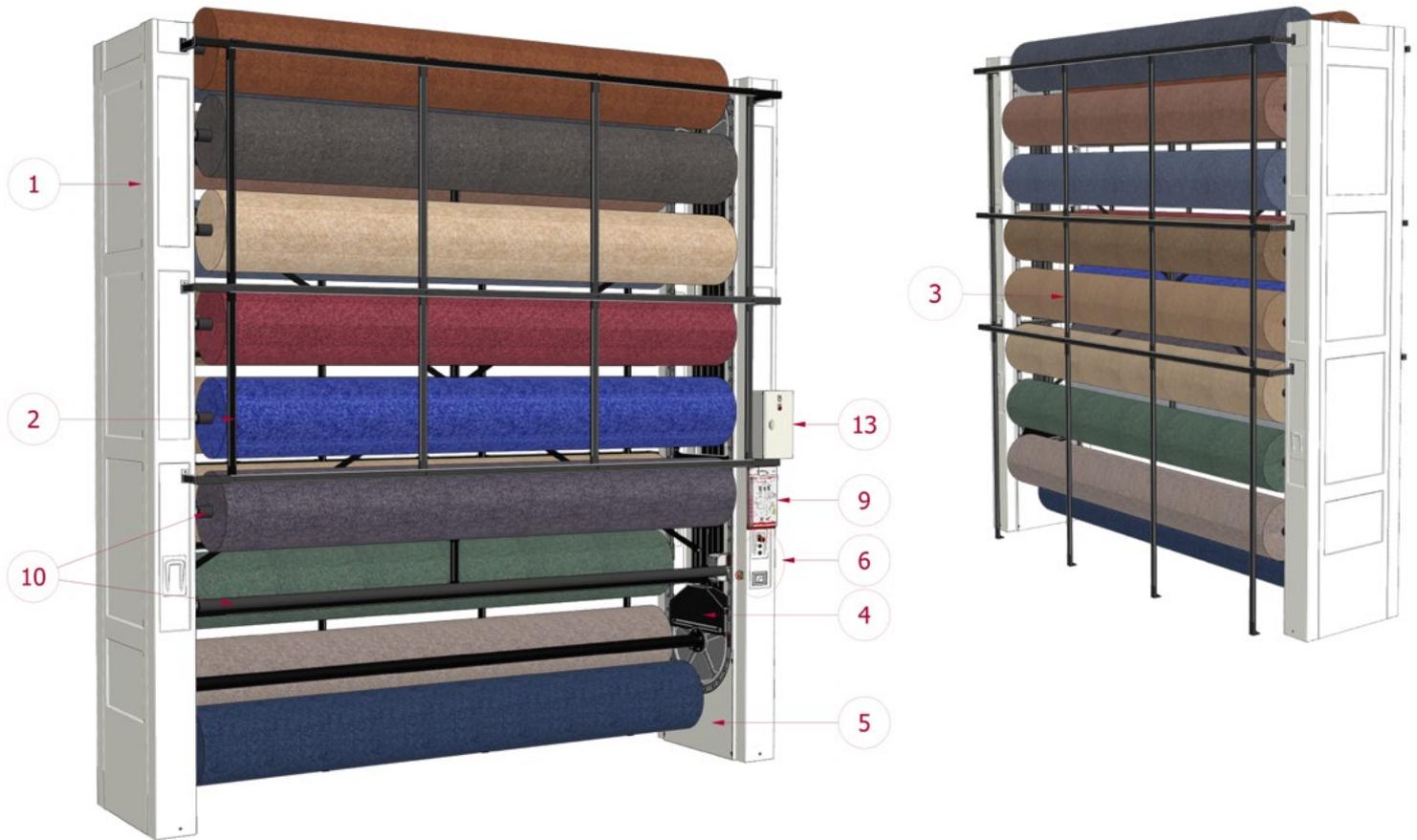
NF EN 60204-1 - Equipement électrique des machines

DIRECTIVE 2014/30/UE - Compatibilité électromagnétique des équipements électriques et électroniques

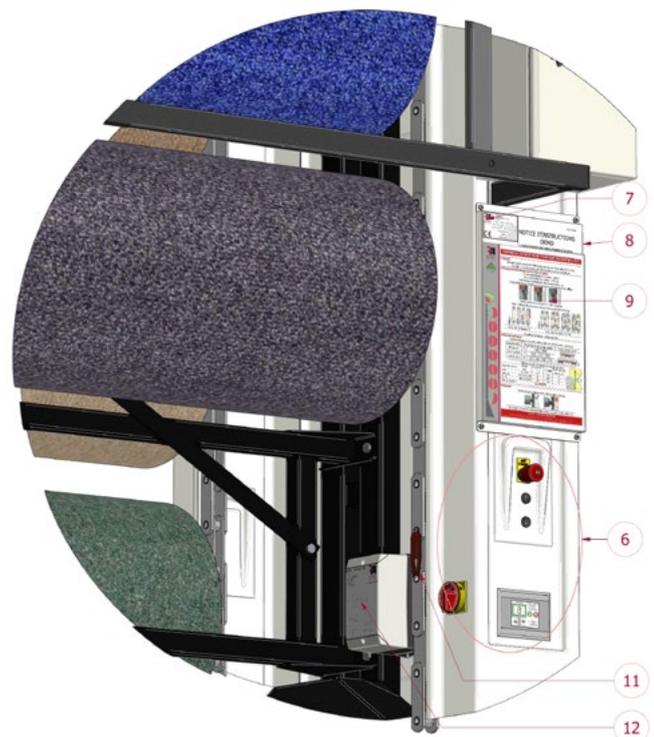
Cette déclaration est uniquement valable pour les appareils type STOCKEUR conformément aux instructions de NEW RASEC et n'ayant subi aucune modification de quelque nature que ce soit.

Mortagne-sur-Sèvre, le 07/09/2020
Responsable de site : Marc BEGOUT

2.a. Description



N°	DESIGNATION
1	Carénage
2	Barrière de sécurité avant
3	Barrière de sécurité arrière (selon configuration)
4	Protection de roue basse
5	Protection moteur
6	Tableau de commandes (voir page 12-13)
7	Plaque d'identification
8	Notice d'instructions
9	Affichage des rappels de sécurité
10	Axe
11	Repère visuel positionnement axe
12	Coffret électrique (si commande par boutons)
13	Armoire électrique (si commande sélection tactile)



2.b. Limites d'utilisation

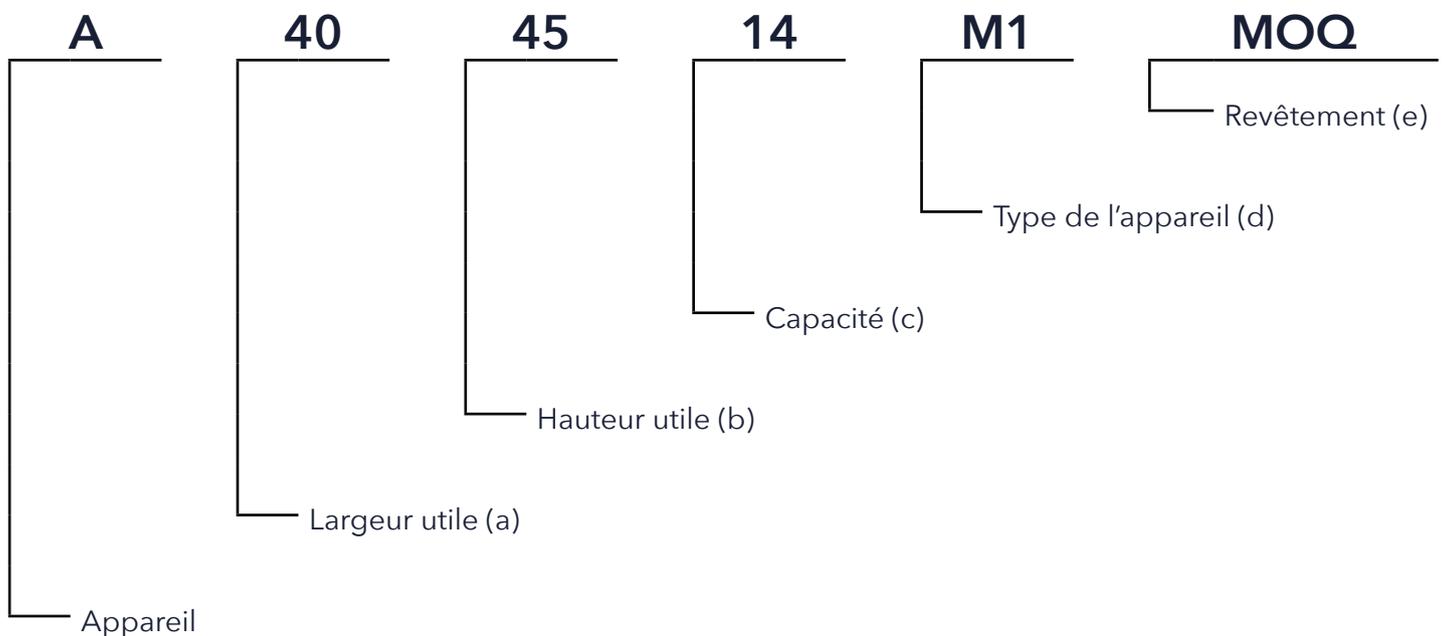
Les limites d'utilisation du STOCKEUR sont les suivantes :

- **Cet appareil est destiné au stockage de rouleaux et il ne doit en aucun cas faire l'objet d'une autre utilisation, il ne doit pas par exemple servir à accrocher des cintres, servir à suspendre des objets, servir de monte charge...etc.** Les caractéristiques des rouleaux doivent respecter les indications figurant sur la plaque d'identification et la notice d'utilisation (L'emplacement de la plaque d'identification est indiqué en Page 4).
- **Utilisation exclusive par les personnes responsables et préalablement initiées au bon emploi de la machine, personnes identifiées dans le tableau de suivi (Page 28).**
- Installation dans un local dont l'atmosphère n'est ni explosive ni humide et dont la température ambiante est comprise entre 0 et 50°C.
- La charge maximum par axe est affichée sur la plaque d'identification (Page 3).

2.c. Caractéristiques

Les caractéristiques de votre STOCKEUR sont contenues dans la référence mentionnée en page 3 intitulée « DECLARATION DE CONFORMITE ».

Ci-dessous, un exemple de référence avec la légende correspondante :



- (a) Largeur utile : Dans l'exemple **40 signifie 4,0 mètres de largeur utile**
- (b) Hauteur utile: Dans l'exemple **45 signifie 4,5 mètres de hauteur utile**
- (c) Capacité : Dans l'exemple le STOCKEUR contient **14 axes de diamètre 76 mm**
- (d) Type de l'appareil : Le type permet de déterminer les informations propres à votre appareil
- (e) Revêtement : MOQ = revêtement moquette ; PVC = revêtement PVC

2.c.1. Dimensions et capacité Stockeur M1

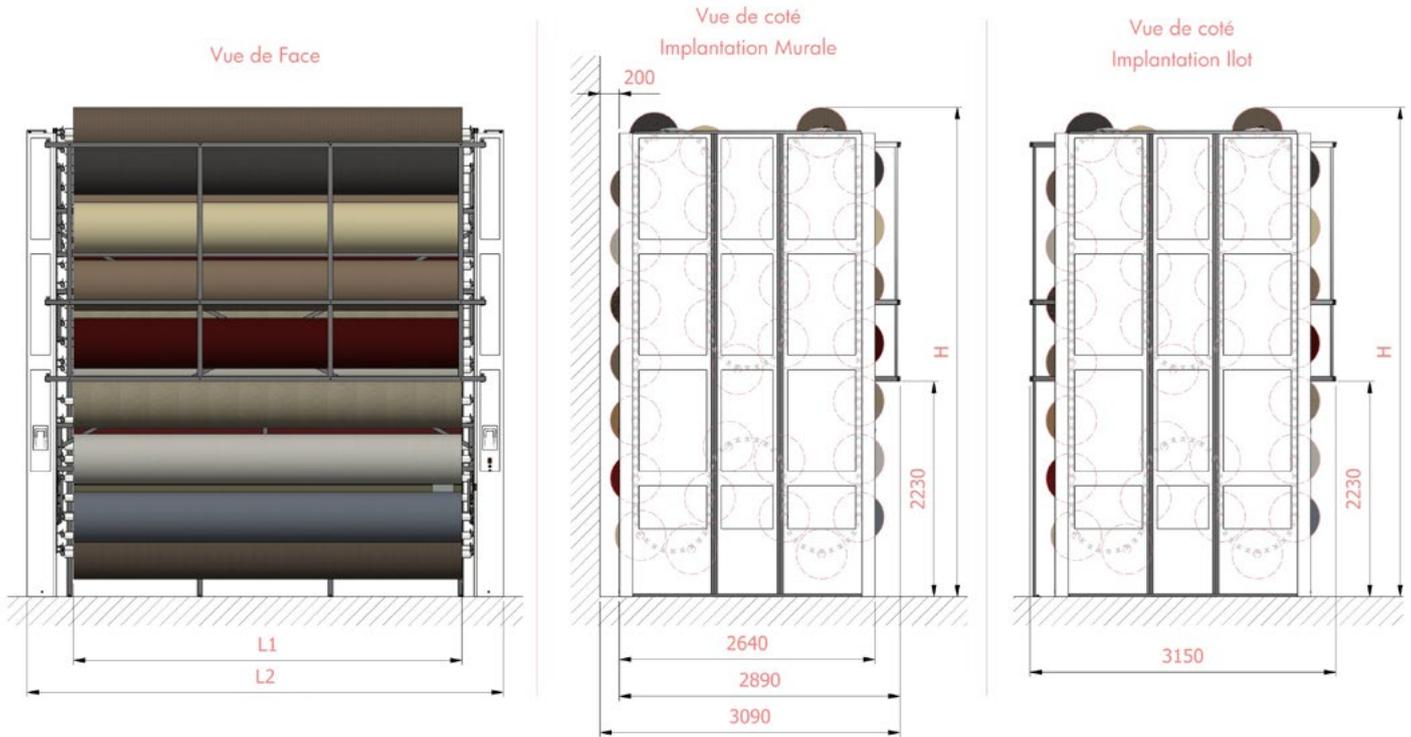


DANS LE CAS D'IMPLANTATION MURALE, UN ECART **MINIMUM DE 200MM** DOIT **IMPERATIVEMENT** ETRE LAISSE ENTRE LE CARENAGE ET LA PAROI.
 DANS LES AUTRES CAS D'IMPLANTATION, IL FAUT INSTALLER DES EQUIPEMENTS DE SECURITE (OPTIONS : BARRIERE ARRIERE AU SOL, GRILLAGEES...)
 MERCI DE NOUS CONSULTER.



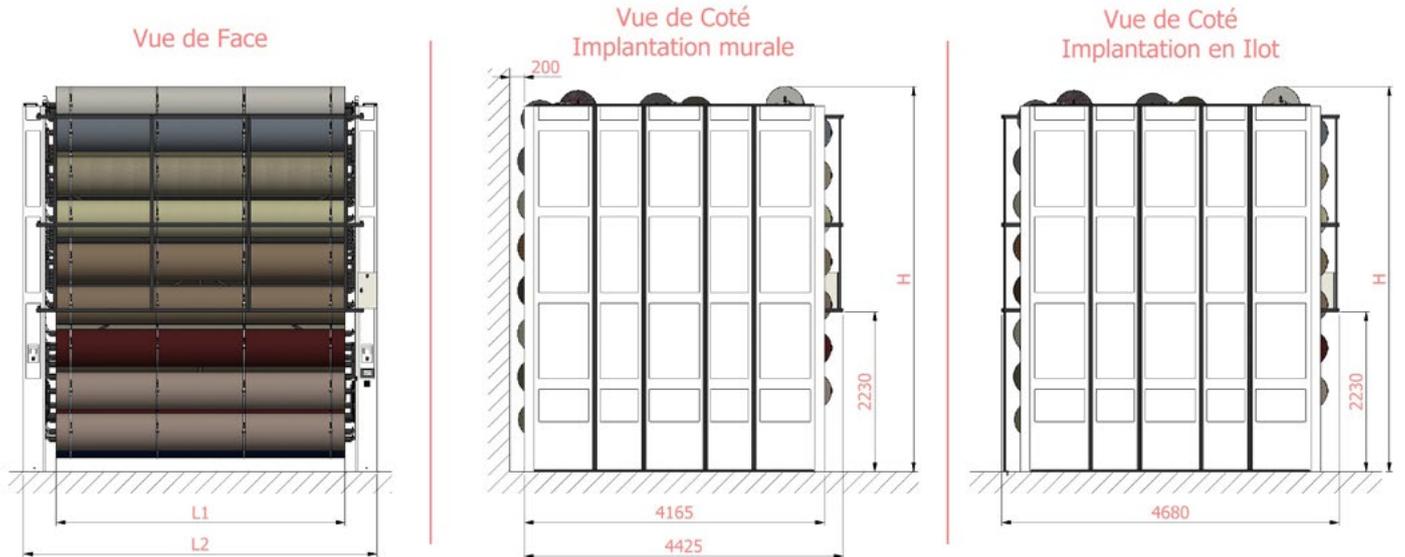
Largeur utile	L1	Précisée par les 2 premiers chiffres de la référence (ex : 30 = 3m)
Largeur hors tout	L2	L1 + 900 mm
Hauteur utile	H1	Précisée par le 3 ^{ème} et 4 ^{ème} chiffre de la référence (ex : 48 = 4,8m)
Hauteur sous barrières		2230 mm
Profondeur au sol		1100 mm
Profondeur avec barrière avant		1360 mm
Profondeur avec barrière avant et arrière		1620 mm
Profondeur au mur		1560 mm
Capacité / Nombre d'axes		Précisée par le 5 ^{ème} et 6 ^{ème} chiffre de la référence
Diamètre maximum des rouleaux		600 mm

2.c.2. Dimensions et capacité Stockeur M2



Largeur utile	L1	Précisée par les 2 premiers chiffres de la référence (ex : 30 = 3m)
Largeur hors tout	L2	L1 + 900 mm
Hauteur utile	H1	Précisée par le 3 ^{ème} et 4 ^{ème} chiffre de la référence (ex : 48 = 4,8m)
Hauteur sous barrières		2230 mm
Profondeur au sol		2640 mm
Profondeur avec barrière avant		2890 mm
Profondeur avec barrière avant et arrière		3150 mm
Profondeur au mur		3090 mm
Capacité / Nombre d'axes		Précisée par le 5 ^{ème} et 6 ^{ème} chiffre de la référence
Diamètre maximum des rouleaux		600 mm

2.c.3. Dimensions et capacité Stockeur M3



Largeur utile	L1	Précisée par les 2 premiers chiffres de la référence (ex : 30 = 3m)
Largeur hors tout	L2	L1 + 900 mm
Hauteur utile	H1	Précisée par le 3 ^{ème} et 4 ^{ème} chiffre de la référence (ex : 48 = 4,8m)
Hauteur sous barrières		2230 mm
Profondeur au sol		4165 mm
Profondeur avec barrière avant		4425 mm
Profondeur avec barrière avant et arrière		4680 mm
Profondeur au mur		4625 mm
Capacité / Nombre d'axes		Précisée par le 5 ^{ème} et 6 ^{ème} chiffre de la référence
Diamètre maximum des rouleaux		600 mm

2.c.4. Charge maximum / Déséquilibre

Consulter la charge maximum admissible et le déséquilibre indiquée sur la plaque d'identification. (cf. rubrique « Description » en page 4).

2.c.5. Motorisation / Vitesse linéaire

Le STOCKEUR comprend 1 ou 2 Motoréducteur(s) voir tableau ci-dessous :

Type Appareil	Charge maximum	Motoréducteur	Vitesse linéaire de la chaîne de manutention
STOCKEUR M1	< 8000 kg	1 x Numec 14 trs.min ⁻¹	4,6 m.min ⁻¹
STOCKEUR M2	< 12000 kg	2 x SK12 - 14 trs.min ⁻¹	5,74 m.min ⁻¹
	≥ 12000 kg	2 x SK32 - 11 trs.min ⁻¹	4,51 m.min ⁻¹
STOCKEUR M3	< 12000 kg	2 x SK12 - 14 trs.min ⁻¹	5,74 m.min ⁻¹
	≥ 12000 kg	2 x SK32 - 11 trs.min ⁻¹	4,51 m.min ⁻¹

2.c.6. Alimentation

400 volts triphasés + neutre + terre.

Ligne électrique protégée de 10 A par appareil, amenée par les soins du client jusqu'à une prise femelle murale 3 phases + Neutre + Terre 400V. (Voir schéma page 27).

2.c.7. Pression acoustique pondérée au poste de travail

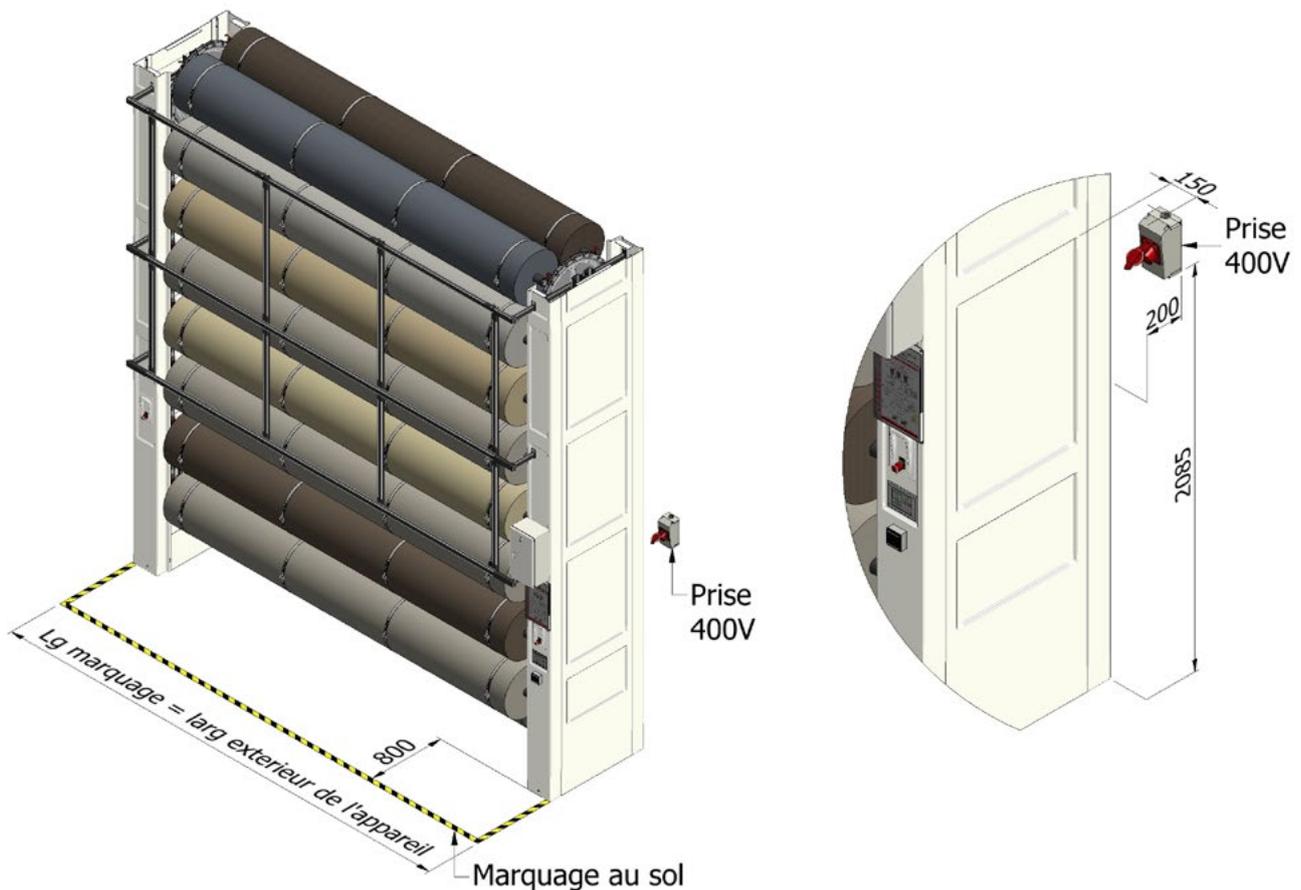
La pression acoustique pondérée au poste de travail est inférieure à 70 dB (A).

Nos Stockeurs sont livrés chez le client final (utilisateur).

Le montage est effectué par une société agréée par la société **NEW RASEC**, sous peine de nullité des garanties.

Le client doit prévoir un balisage au sol (peinture ou scotch) devant le STOCKEUR de 800 mm afin d'interdire tout stockage à proximité et dessous.

Le STOCKEUR est autostable, mais pour assurer la géométrie de l'ensemble il sera impérativement fixé au sol avec les 5 chevilles métalliques « SPIT FIX Z A4 M12X100 » ou équivalent fournies avec l'appareil. Cette cheville doit s'ancre dans du béton de classe de résistance C20/25 minimum à C50/60 maximum (pour autre sol nous consulter).





Lire attentivement la notice avant la mise en œuvre et l'utilisation de la machine.

Avant la mise en marche, veuillez vérifier que rien n'entrave le bon fonctionnement du STOCKEUR (à l'avant et à l'arrière de l'appareil).

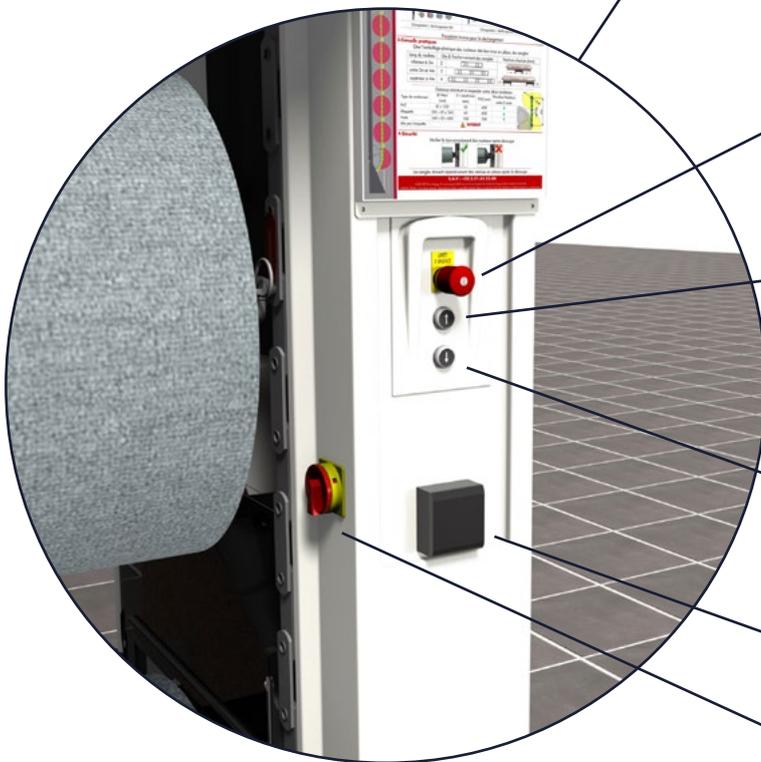
Avant toute utilisation, veiller au bon état du STOCKEUR et faire effectuer l'entretien ou les réparations si nécessaire. Les carénages, les barrières de sécurité et les protections de roues doivent toujours se trouver en place et en bon état.

En cas d'anomalie de fonctionnement, appuyer sur le bouton d'arrêt d'urgence du tableau de commandes (cf. rubrique « Description » en page 4).



4.a. Tableau de commandes par bouton poussoir

Le ou les tableaux de commandes peuvent être placés aux quatre angles du STOCKEUR.



Arrêt d'urgence à clef

Stoppe le STOCKEUR en cas d'appui. Le déverrouillage s'effectue avec une clef.

Bouton poussoir «Montée»

L'appui sur le bouton permet de faire monter un rouleau.
Le STOCKEUR s'arrête dès que l'on relâche le bouton poussoir.

Bouton poussoir «Descente»

L'appui sur le bouton permet de faire descendre un rouleau.
Le STOCKEUR s'arrête dès que l'on relâche le bouton poussoir.

**Prise de courant femelle 220V.
2 phases + terre**

**Sectionneur d'alimentation électrique
(cadenassable en position OFF)**



Sectionneur en Position ON :
Le STOCKEUR est alimenté en électricité.



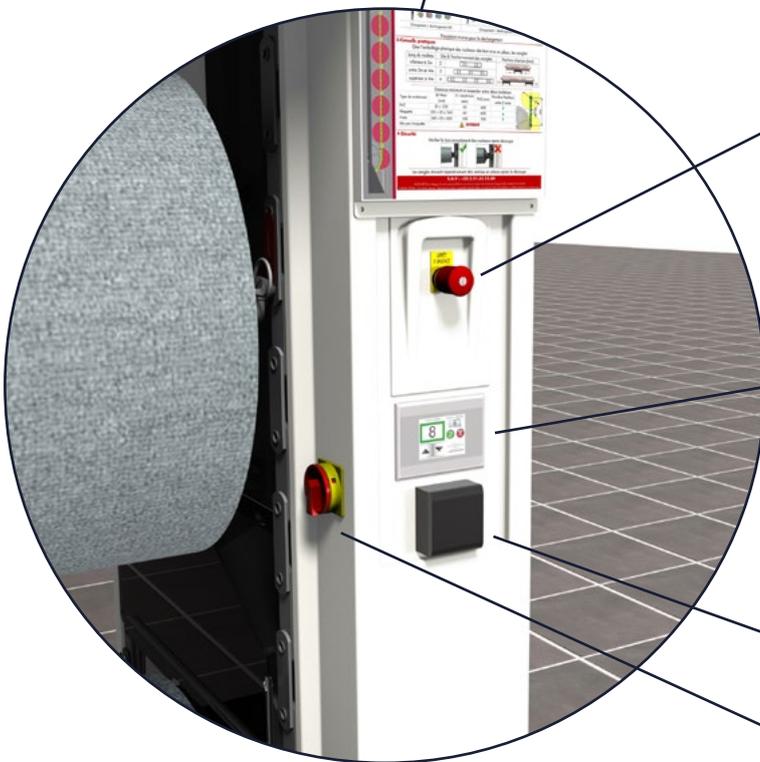
Sectionneur en Position OFF et cadennassé :
Absence d'alimentation électrique.

4.b. Tableau de commandes par sélection tactile

Le ou les tableaux de commandes peuvent être placés aux quatre angles du STOCKEUR.



Voyant de présence tension dans l'armoire électrique
Placé sur la porte de l'armoire électrique. Il indique que le DEMAT est alimenté lorsque le voyant est allumé.



Arrêt d'urgence à clef
Stoppe le STOCKEUR en cas d'appui. Le déverrouillage s'effectue avec une clef.

Sélection tactile
L'appui sur l'écran permet de commander l'appareil. Se référer à la notice dédiée.

Prise de courant femelle 220V. 2 phases + terre

Sectionneur d'alimentation électrique (cadenassable en position OFF)



Sectionneur en Position ON :
Le STOCKEUR est alimenté en électricité.



Sectionneur en Position OFF et cadennassé :
Absence d'alimentation électrique.

4.c. Arrêt d'urgence

Chaque tableau de commandes dispose de boutons d'arrêt d'urgence afin d'assurer une sécurité optimale lors de l'utilisation du STOCKEUR.

Lorsque un arrêt d'urgence est actionné (coup de poing, barrières immatérielles, barrage de cellules ...) le cycle de positionnement est interrompu.

Pour réarmer le STOCKEUR, il faut suivre la procédure suivante :

- 1 - Assurez-vous que les conditions d'utilisation sont réunies (voir page 11).
- 2 - Déverrouiller les boutons d'arrêt d'urgence à l'aide de la clef.
- 3 - Utiliser normalement les boutons poussoirs montée et descente ou votre sélection électronique.

4.d. Chargement / Déchargement

Le chargement ou déchargement d'un rouleau sur le STOCKEUR doit impérativement être effectué par un utilisateur habilité, formé et ayant lu cette notice d'instruction. Vous pouvez retrouver la liste des personnes habilitées en page 28.

La société NEW RASEC préconise l'utilisation d'un chariot de manutention adapté en fonction des diamètres et des poids des rouleaux, nous contacter pour de plus amples renseignements.

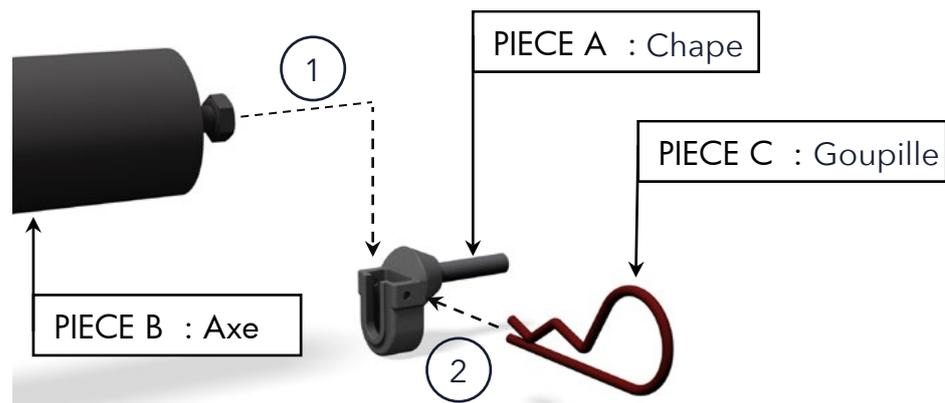


Le chargement ou le déchargement est interdit avec un chariot élévateur ou tout autre matériel de manutention.

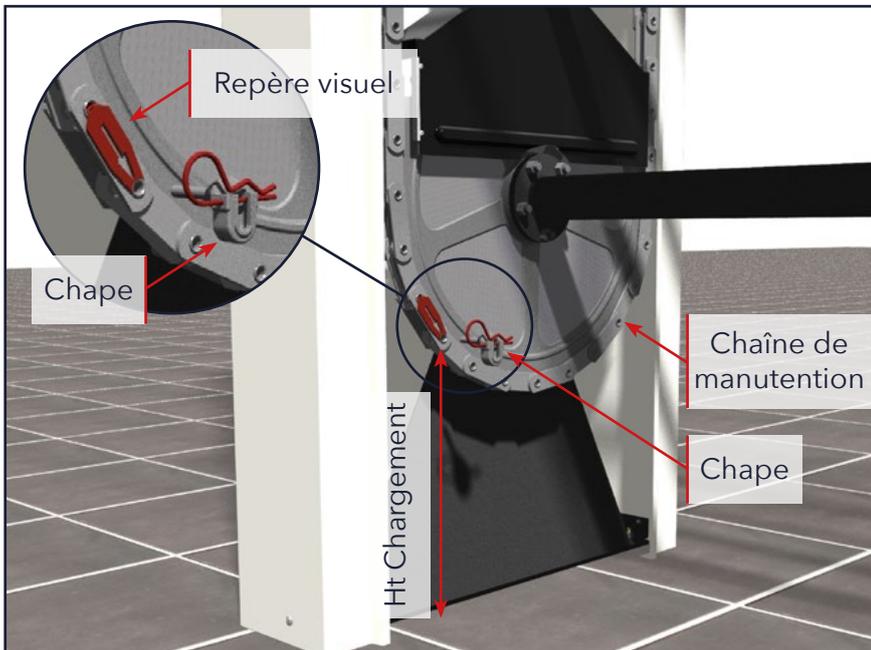


Lors d'une opération de chargement ou déchargement, un ordre logique doit être respecté afin de ne pas provoquer un déséquilibre sur le STOCKEUR (cf. rubrique « Déséquilibre de charge » en page 21)

LEGENDE :



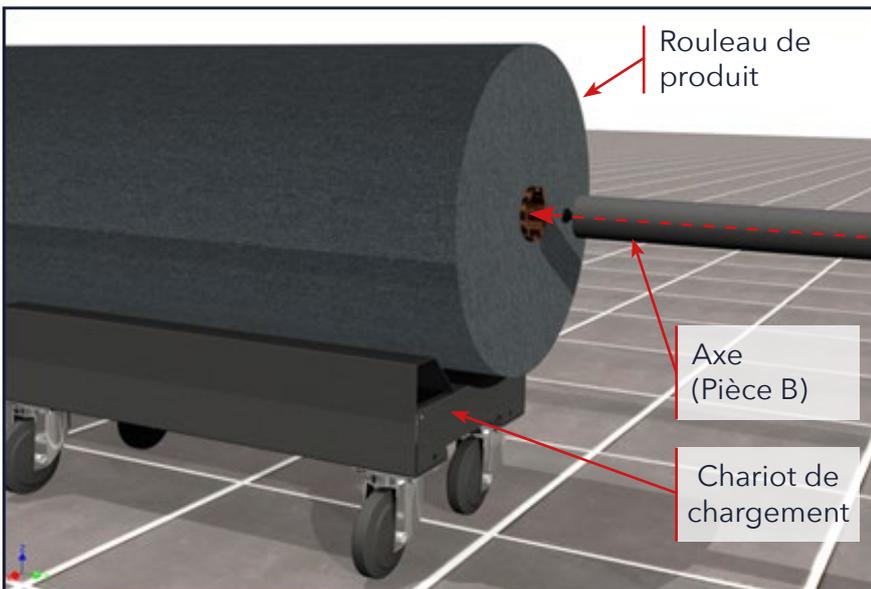
Mode opératoire pour le chargement :



1. Mise en place des chapes

Positionner une chape dans la chaîne de manutention à l'aide du repère visuel (option) de chaque côté de l'appareil à la même hauteur.

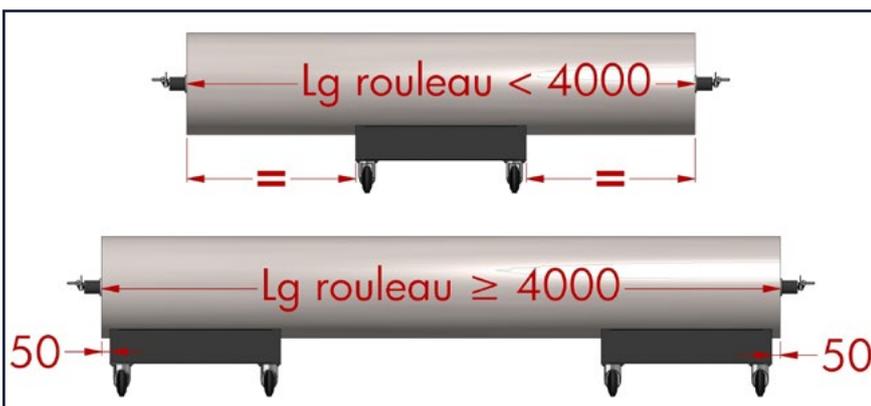
A NOTER : La hauteur de chargement varie de 490mm pour un rouleau Ø350 à 610mm pour un rouleau Ø540.



2. Manutention du rouleau

⚠ OTER L'EMBALLAGE DU ROULEAU.

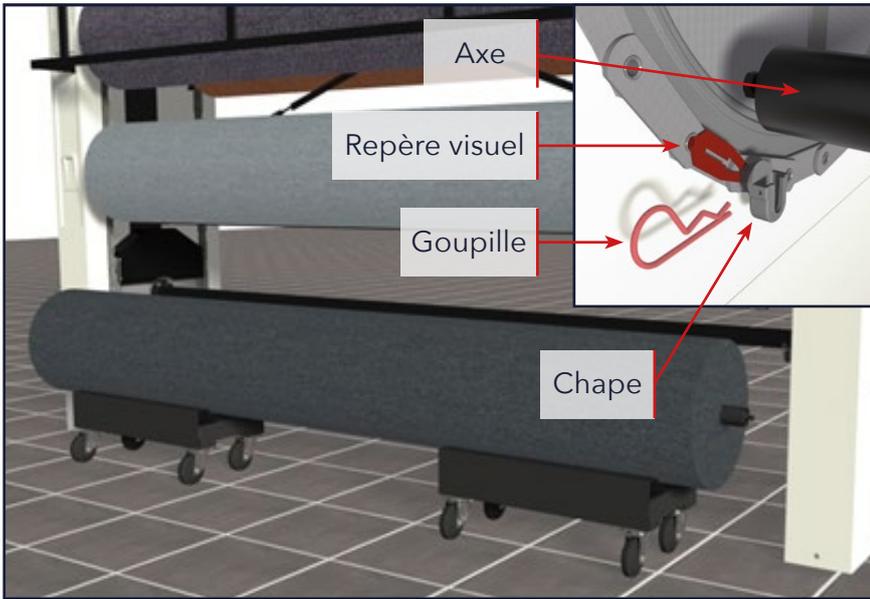
Poser le rouleau de produit sur un ou deux chariots (suivre la règle ci-dessous) et introduire un axe (Pièce B) à l'intérieur du mandrin du rouleau.



3. Règles de positionnement

Pour un rouleau de longueur inférieure à 4000, installer un chariot centré sur le rouleau.

Pour un rouleau de longueur supérieure ou égale à 4000, installer deux chariots à 50mm de chaque bord.



4. Chargement du rouleau

Approcher le rouleau à l'aide des chariots parallèlement au dérouleur jusqu'aux chapes, puis ajuster si nécessaire la hauteur en appuyant sur la flèche «montée» ou «descente» du tableau de commandes. (cf. rubrique Tableau de commandes en p12-13)

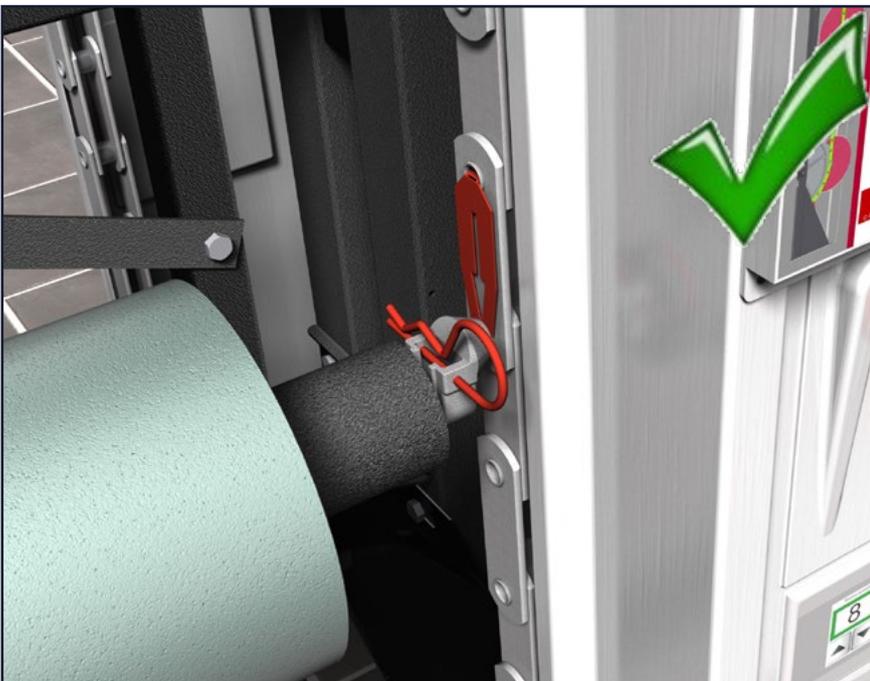
Flèches boutons : 

Flèches sélection : 



5. Mise en place de l'axe

Introduire l'embout de l'axe dans la chape du côté opposé au bouton et **verrouiller IMPERATIVEMENT** l'axe avec la goupille. Passer ensuite de l'autre côté et introduire l'axe dans la chape en ajustant la hauteur si besoin. Ensuite, vous devez **IMPERATIVEMENT verrouiller** la chape de ce côté.

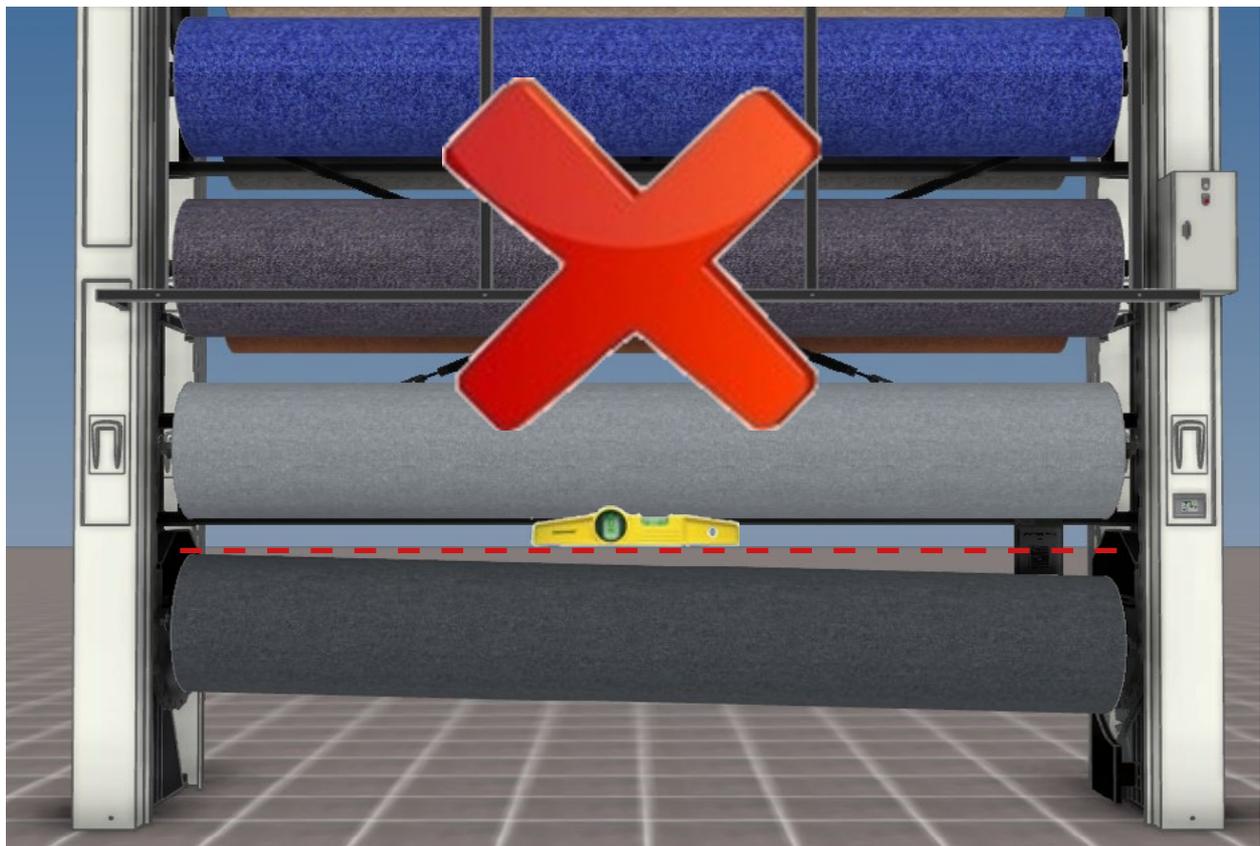
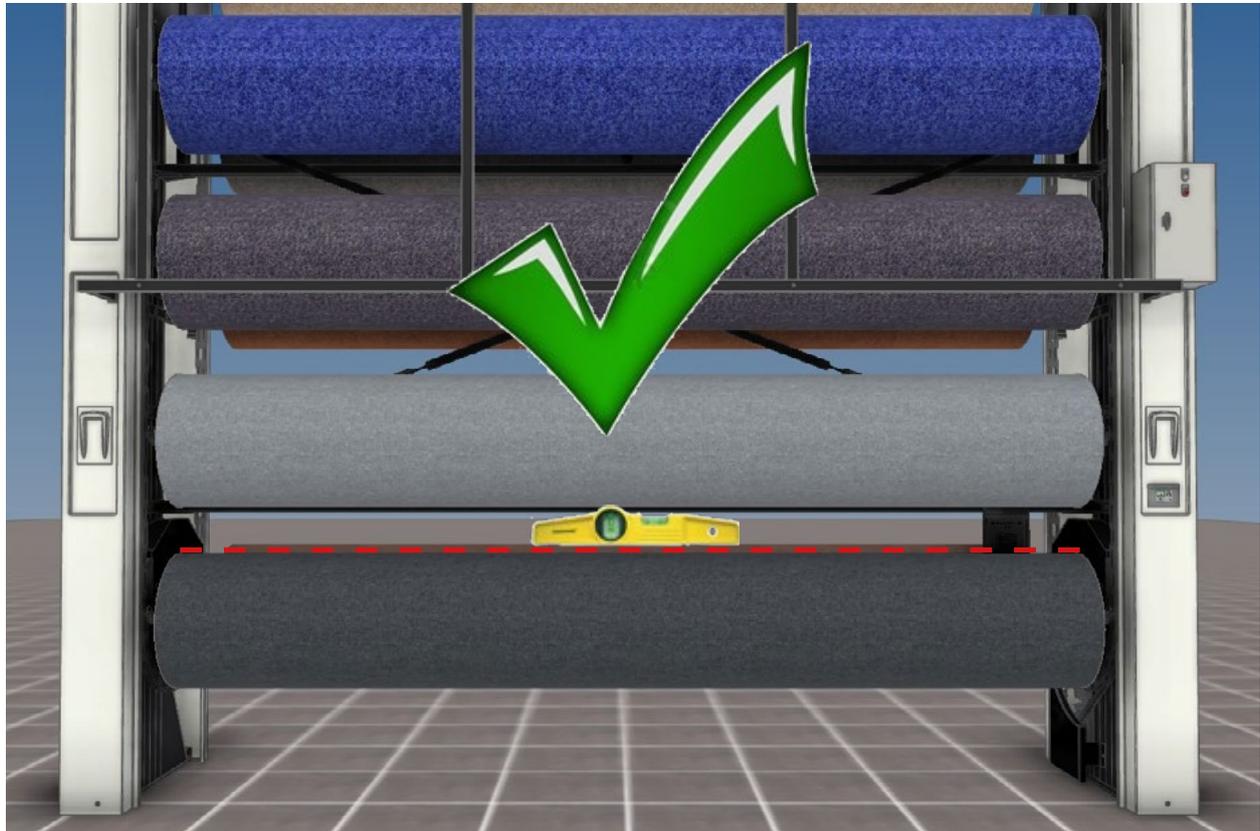


VERIFIER QUE L'EMBALLAGE DU ROULEAU A BIEN ETE RETIRE ET QUE RIEN N'ENTRAVE LE BON FONCTIONNEMENT DE L'APPAREIL

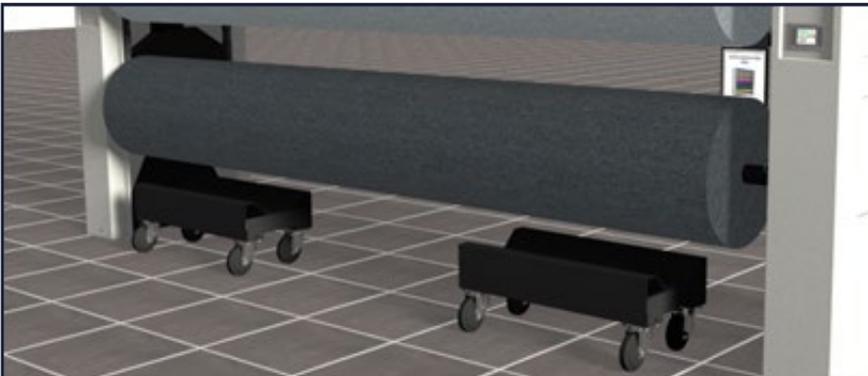


ATTENTION !!!

Les 2 chapes d'un même rouleau doivent être parfaitement alignées.



Mode opératoire pour le déchargement :



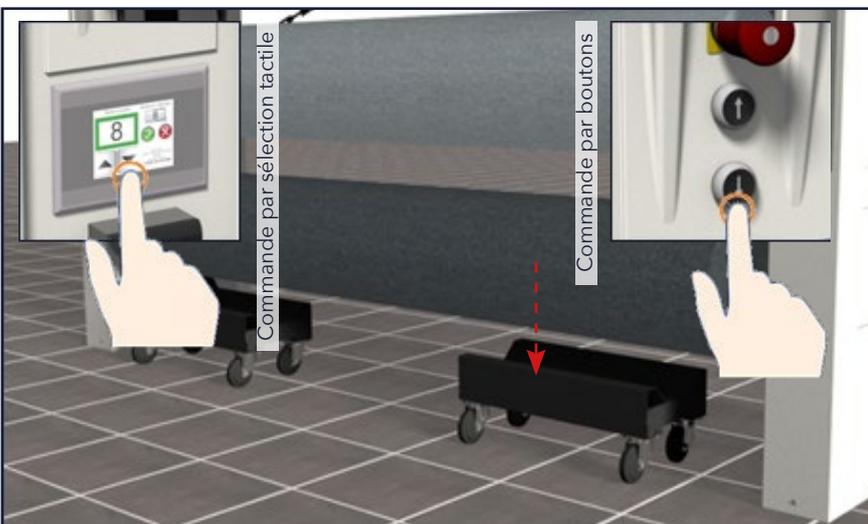
1. Préparation des chariots

Approcher le(s) chariot(s) parallèlement au dérouleur sous le rouleau à décharger.



2. Préparation des chariots

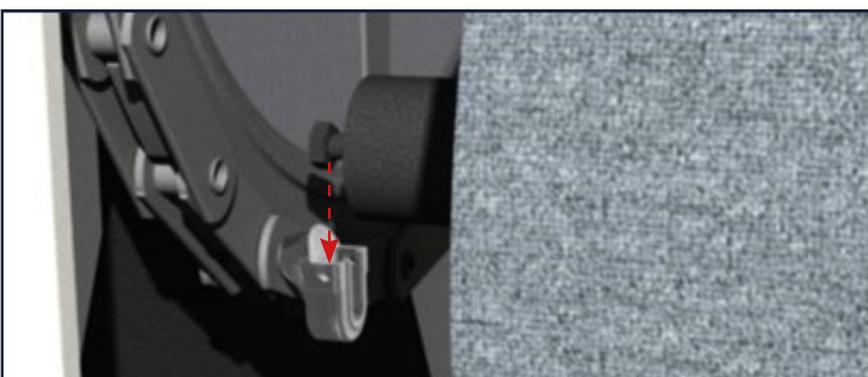
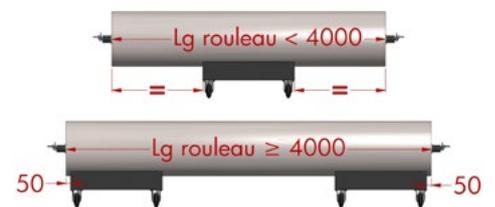
Déverrouiller les deux goupilles.



3. Dépose du rouleau

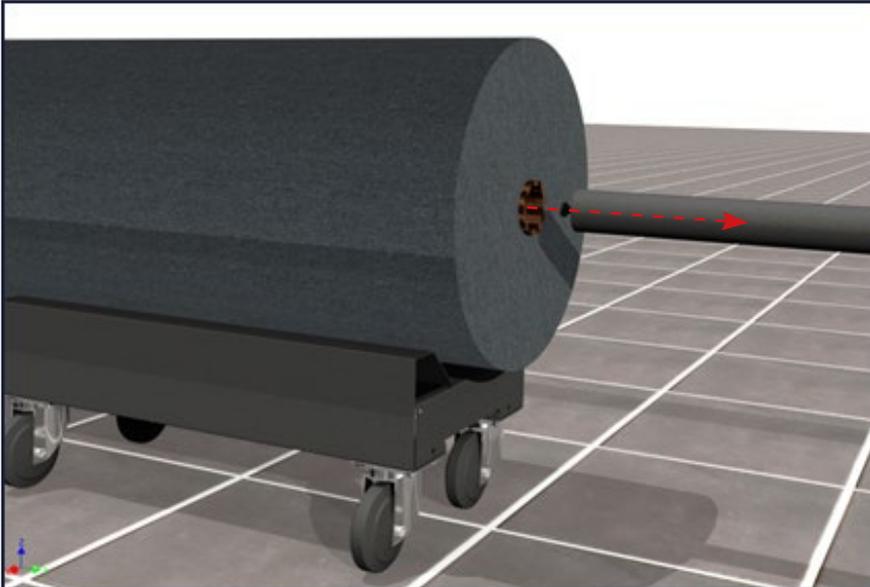
Appuyer sur le bouton descente du tableau de commandes pour déposer le rouleau sur le chariot.

RAPPEL :



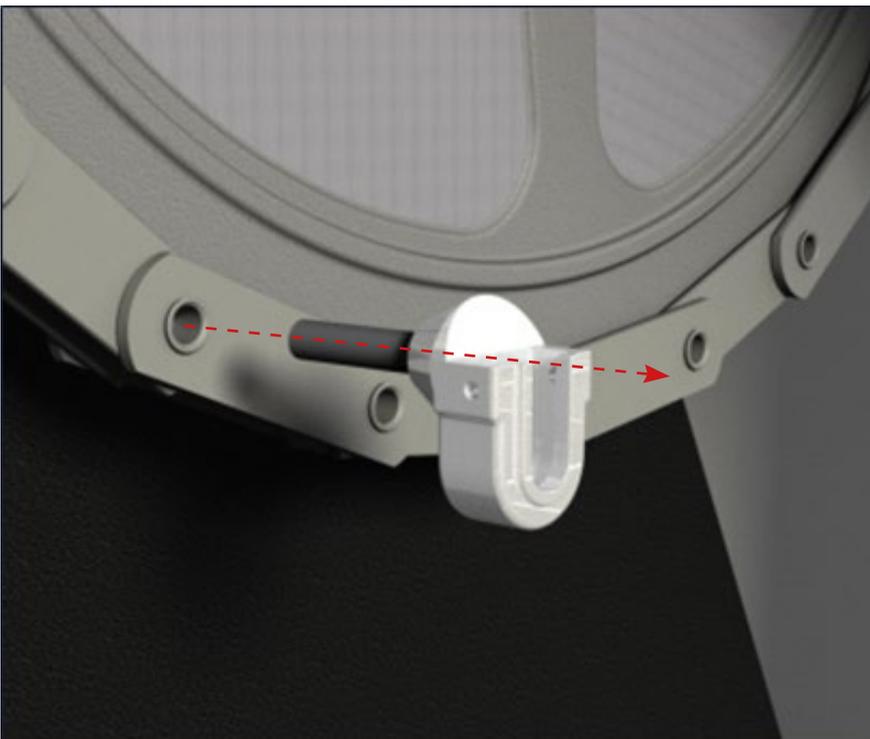
4. Retrait des chapes

Sortir des chapes les extrémités de l'axe.



5. Retrait de l'axe

Dégager le(s) chariot(s) afin de pouvoir retirer l'axe du mandrin du rouleau.



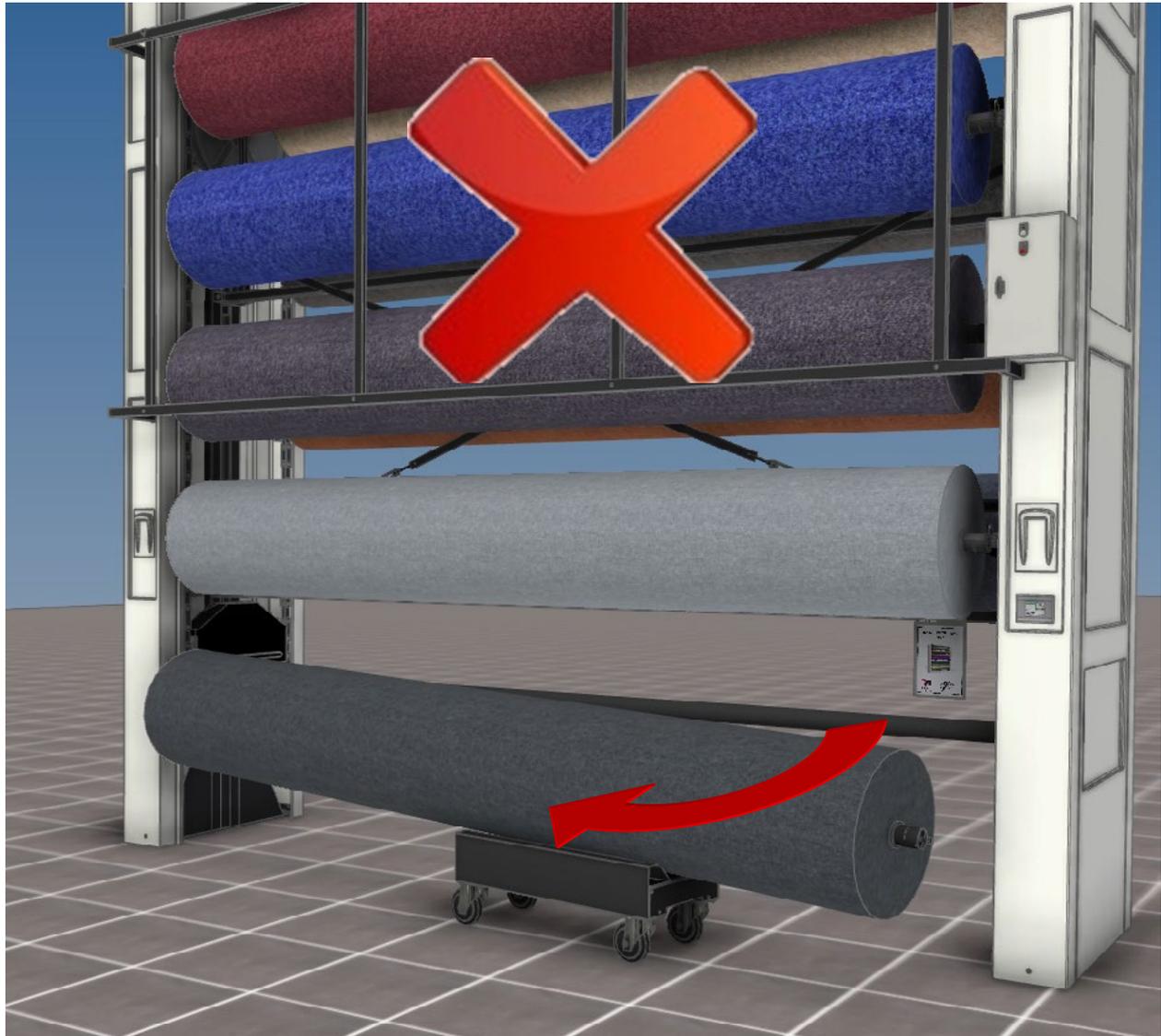
6. Retrait des chapes

Retirer **IMPÉRATIVEMENT** les chapes libres de la chaîne de manutention.

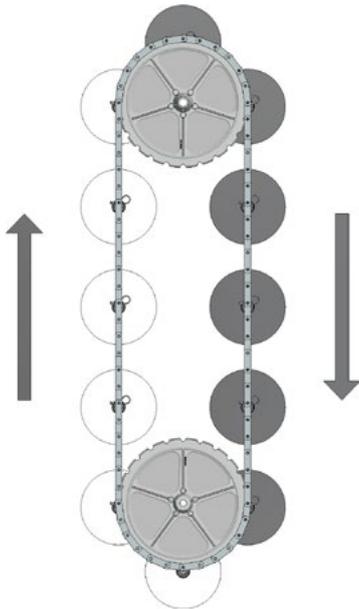


ATTENTION !!!

Il ne faut jamais retirer qu'un seul coté et pivoter l'axe sans avoir préalablement déverrouillé l'autre chape.
Suivre **IMPÉRATIVEMENT** la procédure de déchargement (page 21)



Déséquilibre de charge :

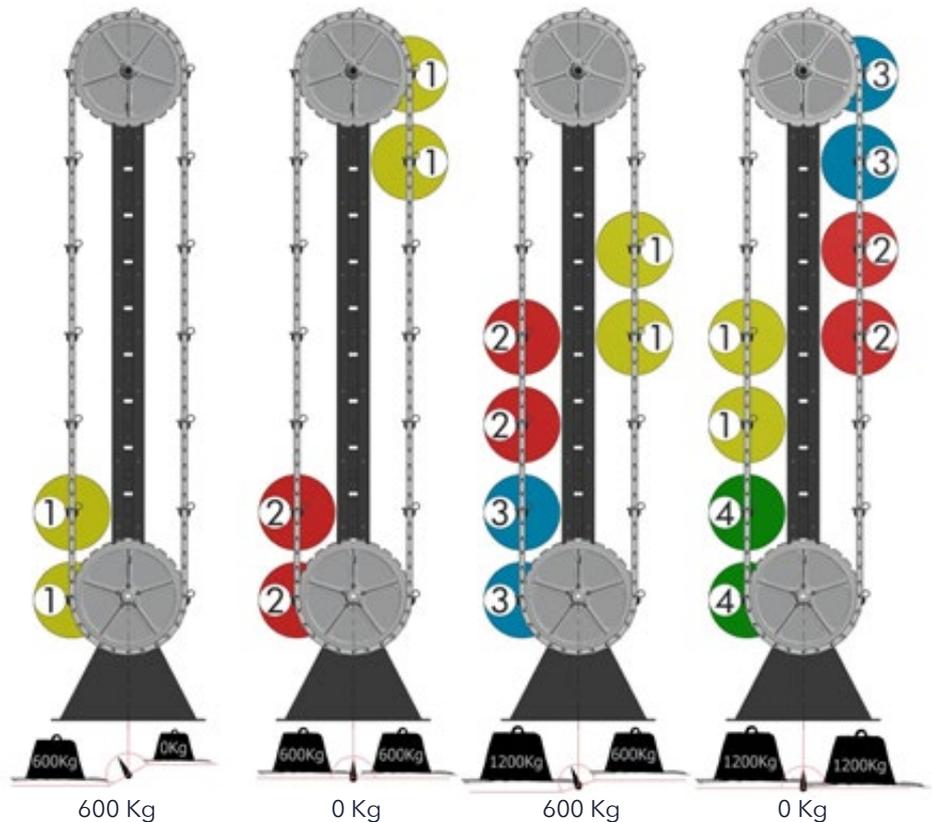


Le déséquilibre de charge est atteint lorsque la différence de poids entre tous les rouleaux montants (rouleaux blancs) et tous les rouleaux descendants (rouleaux noirs) dépasse le déséquilibre total maxi indiqué sur la plaque de charge.

Procédure de chargement d'un STOCKEUR :

Lors d'un chargement ou déchargement complet d'un STOCKEUR, pour respecter le déséquilibre maximum admissible indiqué sur la plaque d'identification (cf. rubrique « Description » de la page 4), vous devez impérativement respecter une logique de chargement comme illustrée ci-dessous :

A noter : Le schéma ci-contre représente des rouleaux de 300Kg.



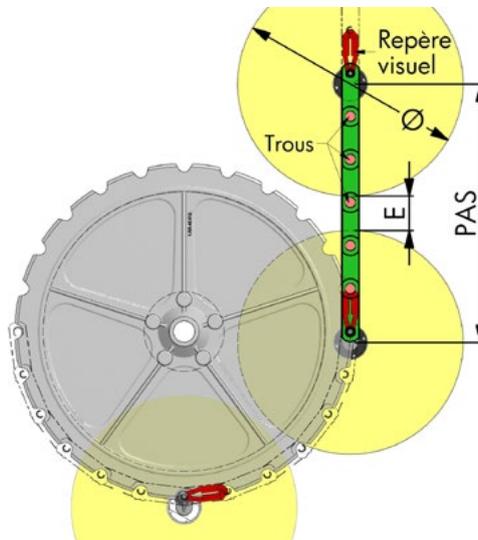
4.e. Recherche d'un rouleau

- Boutons poussoir : La recherche s'effectue en appuyant sur le bouton montée ou descente du tableau de commandes jusqu'au rouleau recherché.
- Sélection tactile : se référer à la notice dédiée.

4.f. Conseils pratiques

Long du rouleau	Qté & Positionnement des sangles	Position chariots (mm)
Long ≤ à 2m	2	
2m < Long < 4m	3	
Long ≥ à 4m	4	

Distance minimum à respecter entre deux rouleaux				
Type de revêtement	Ø Maxi (mm)	E = écart mini (mm)	PAS (mm)	Nombre de trous
PVC	Ø ≤ 350	50	400	3
Moquette	350 < Ø ≤ 540	60	600	5
Autre	540 < Ø < 600	100	700	6
Mix PVC/moquette	INTERDIT			



Vérifier le bon enroulement des rouleaux après découpe





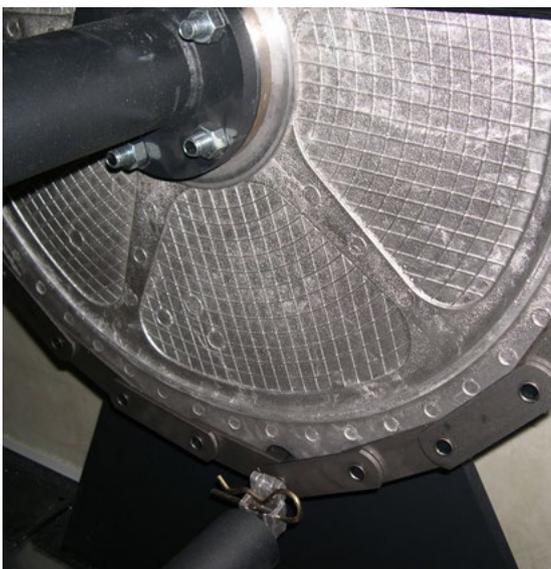
L'appareil doit être impérativement HORS TENSION avant toute intervention en plaçant le sectionneur d'alimentation en position OFF (cf rubrique « tableau de commandes »).

LORS DE CHAQUE CHARGEMENT DE ROULEAU

- Graissage de l'axe des chapes (PIECE A - schéma page 14).
Type de lubrifiant à utiliser : « Graisse ACCOR super adhérente verte ».
- Contrôle visuel du bon état des chapes (PIECE A - schéma page 14).
- Contrôle visuel du bon état et de la présence des goupilles (PIECE C - schéma page 14).

VERIFICATION TOUTES LES CENT HEURES DE FONCTIONNEMENT

- Etat des carénages et des protections de roues basses (voir page 4).
- Etat de l'ensemble des composants du ou des tableaux de commande.
- Le graissage des chaînes est recommandé par notre société, il doit être réalisé par des techniciens habilités.
- Contrôle de la tension des chaînes de manutention (voir schéma ci-dessous).
L'écart constaté entre la roue et la chaîne de manutention ne doit pas être supérieur à 15mm, comme illustrée par la flèche ci-dessous, dans le cas contraire contacter le SAV :



IMPORTANT !
Signaler immédiatement
au Service Après-Vente les
éventuelles anomalies de
fonctionnement

Tel : +33.(0)2.51.65.07.07



15 ans après la date de première mise en service, le remplacement des chaînes de manutention et de la chaîne moteur est recommandé.

Maintenance Préventive

Une maintenance préventive régulière réalisée par des techniciens agréés par NEW RASEC est un facteur déterminant, garantissant une bonne longévité et des conditions de sécurité optimales pour les utilisateurs.

Le STOCKEUR devrait être vérifié une fois par an par notre Service Après-Vente pour assurer son bon fonctionnement.

Possibilité de contrat de maintenance annuel, pour cela contacter :



NEW RASEC - A5 SERVICES
 280, rue Léo Baekeland - ZI du Puy Nardon
 85290 MORTAGNE S/ SEVRE - FRANCE
Téléphone : (33) 02.51.65.53.00
 Fax : (33) 02.51.65.57.48
 info@a5services.fr - www.a5services.fr

Maintenance Corrective

- En cas de panne, les réparations doivent être réalisées par des techniciens agréés par NEW RASEC.
- Si vous constatez un risque de chute (rouleau, axe, chape...), appuyer sur l'arrêt d'urgence, cadenasser le sectionneur en position « OFF », baliser la zone avec un périmètre de sécurité et contacter notre service SAV.

Important : L'utilisation de pièces non certifiées d'origine constructeur et toute intervention ou modification par du personnel non agréé par la société NEW RASEC rendent caduques les garanties légales et contractuelles ainsi que la conformité du STOCKEUR.

7.a. Schéma électrique

7.a.1. Schéma électrique

Légende :

L1, L2, L3 : Alimentation triphasée

T1, T2, T3 : Branchement moteur

Rth : relais thermique

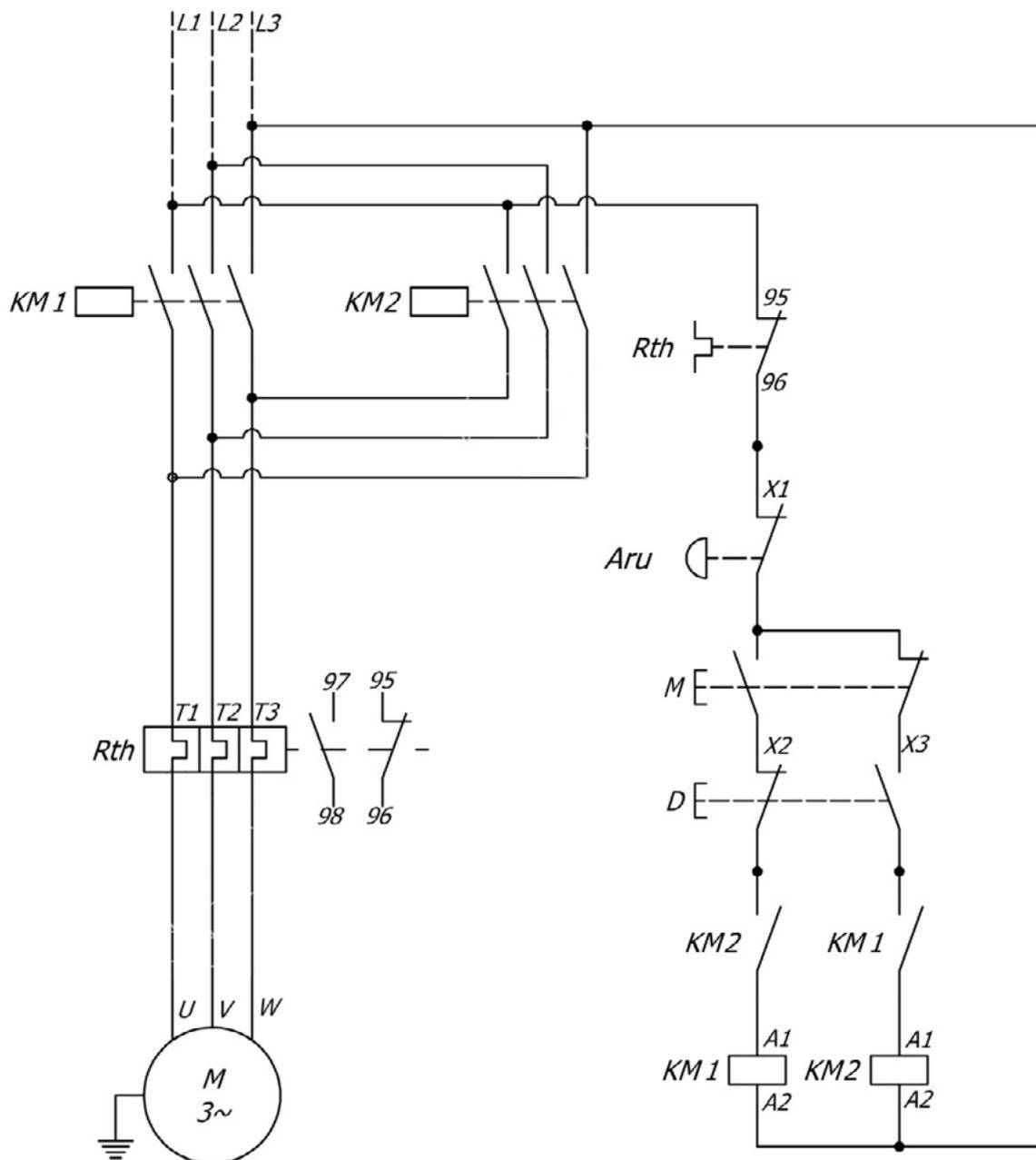
ARU : Arrêt d'urgence

M : Montée

D : Descente

KM1 : Contacteur moteur

KM2 : Contacteur moteur



7.a.2. Schéma pour commande par sélection tactile

Implantation de l'armoire :

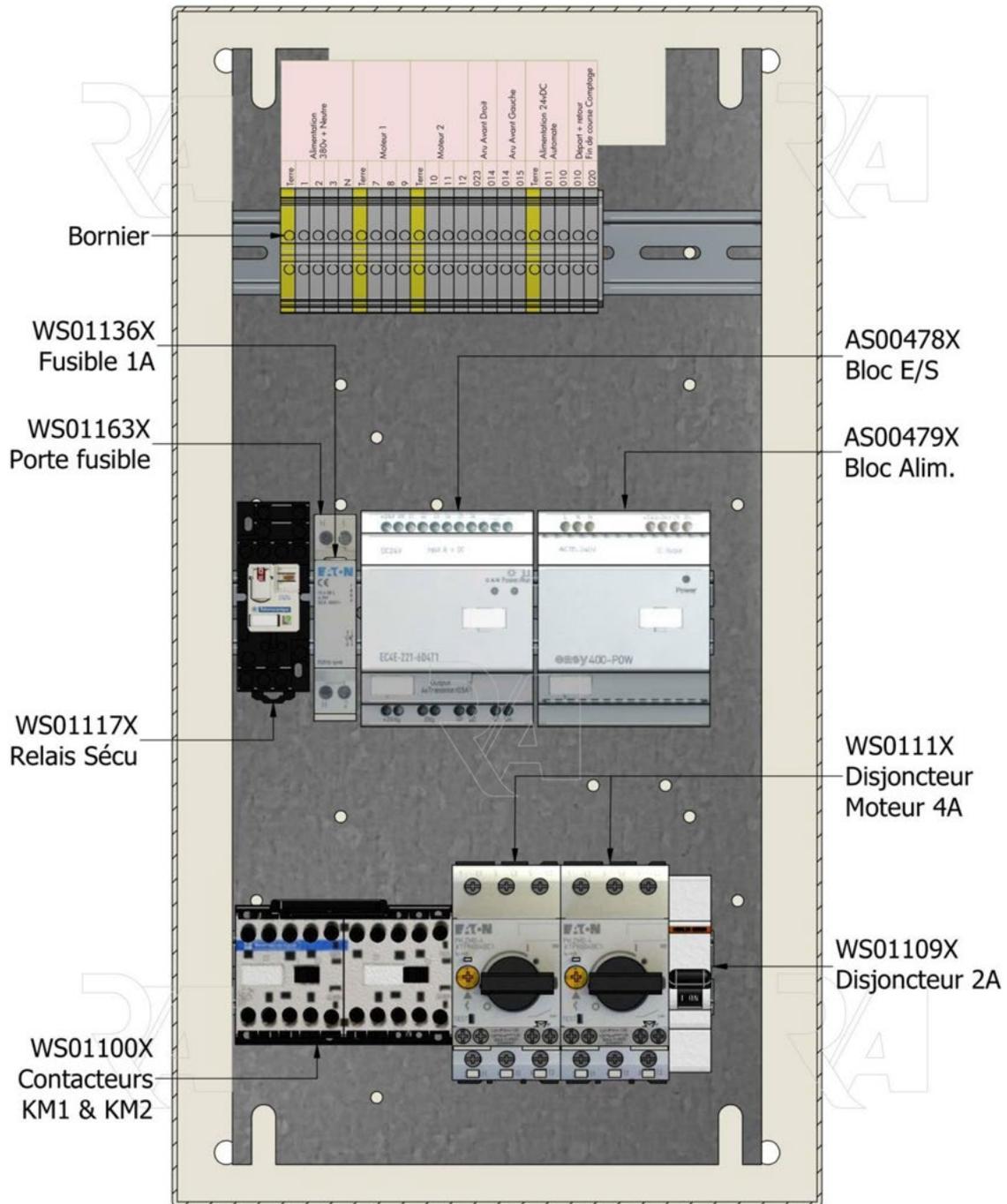
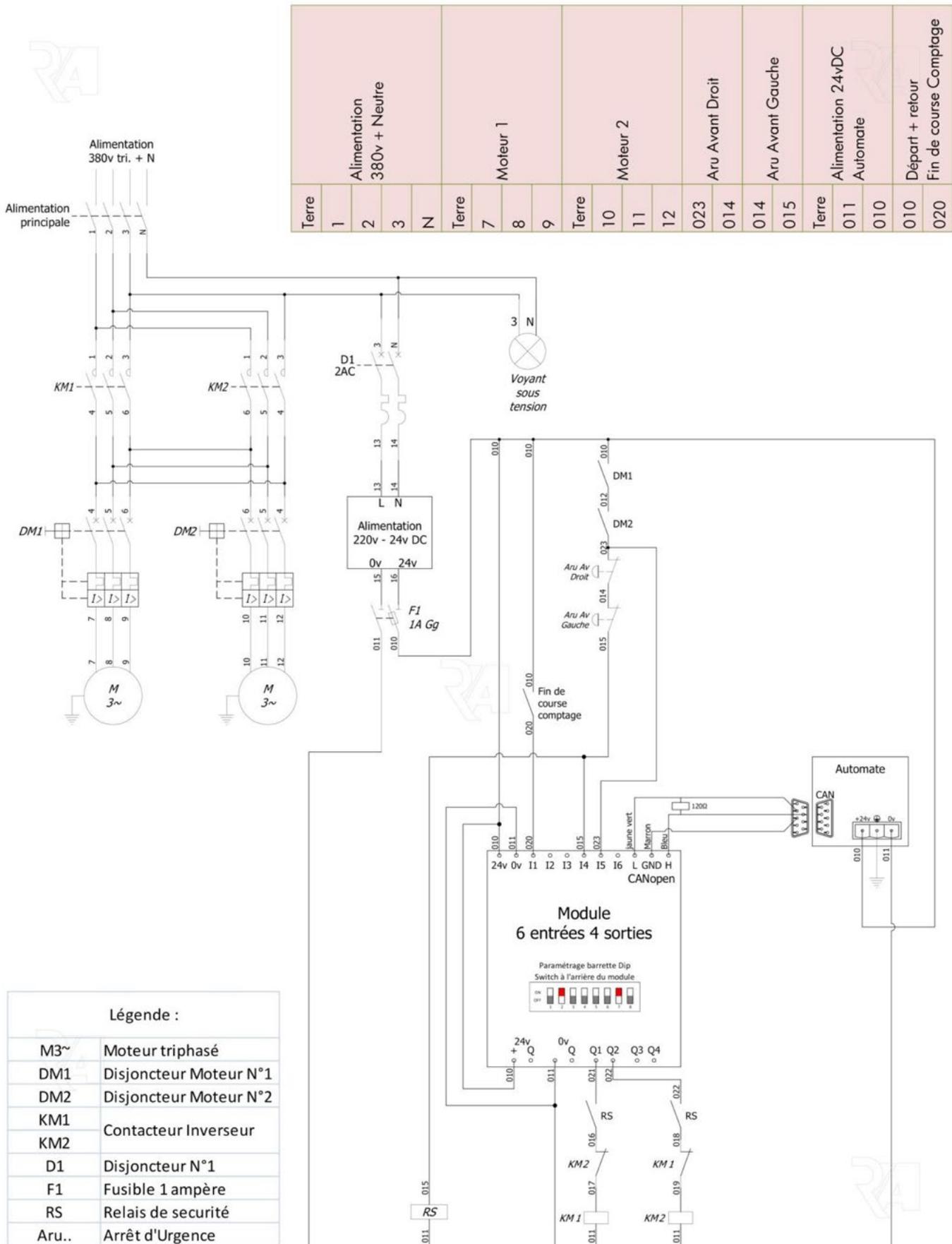


Schéma électrique et bornier :



Terre	1	2	3	N	Terre	7	8	9	Terre	10	11	12	023	014	014	015	Terre	011	010	010	020	
	Alimentation 380v + Neutre					Moteur 1				Moteur 2				Aru Avant Droit		Aru Avant Gauche		Alimentation 24vDC Automate			Départ + retour	Fin de course Comptage

Légende :	
M3~	Moteur triphasé
DM1	Disjoncteur Moteur N°1
DM2	Disjoncteur Moteur N°2
KM1	Contacteur Inverseur
D1	Disjoncteur N°1
F1	Fusible 1 ampère
RS	Relais de sécurité
Aru..	Arrêt d'Urgence

