



Conception: TRIMAT AGENCEMENT  
Graphique, Design & Réalisation : TRIMAT AGENCEMENT  
Mise en page : TRIMAT AGENCEMENT  
Photos : TRIMAT AGENCEMENT

**2025**

La reproduction de tout ou partie de ce document, la copie sur un système informatique, la transmission sous n'importe quel format que ce soit électronique, mécanique, par photocopie, par enregistrement ou tout autre format est interdite sans l'autorisation préalable et écrite du propriétaire des droits.

<b>1 - DÉCLARATION DE CONFORMITÉ . . . . .</b>	<b>3</b>
<b>2 - PRÉSENTATION . . . . .</b>	<b>4</b>
2.A. Description	
2.B. Limites d'utilisation	
2.C. Caractéristiques	
2.C.1. Dimensions et Capacité dérouleur M1	
2.C.2. Charge maximum / Déséquilibre	
2.C.3. Motorisation / Vitesse linéaire	
2.C.4. Alimentation	
2.C.5. Pression acoustique pondérée au poste de travail	
<b>3 - INSTALLATION . . . . .</b>	<b>8</b>
<b>4 - CONDITIONS D'UTILISATION. . . . .</b>	<b>9</b>
4.A. Tableau de commandes par boutons poussoir	
4.B. Tableau de commandes par sélection tactile	
4.C. Arrêt d'urgence	
4.D. Chargement/Déchargement	
4.E. Recherche d'un rouleau	
4.F. Conseils pratique	
<b>5 - ENTRETIEN . . . . .</b>	<b>21</b>
<b>6. MAINTENANCE . . . . .</b>	<b>22</b>
6.A. Maintenance préventive	
6.B. Maintenance corrective	
<b>7. ANNEXES . . . . .</b>	<b>23</b>
7.A. Schéma électrique	
7.A.1. Schéma électrique commande par boutons	
7.A.2. Schéma électrique commande par sélection tactile	
7.B. Personnes habilitées	

# 1 - DÉCLARATION DE CONFORMITÉ

Concernant les matériels soumis à l'auto certification :

Nous soussignés, TRIMAT, constructeur à LA TESSOUALLE

Déclarons que le matériel désigné ci-dessous est conforme aux dispositions de la directive machines 2006/42CE et aux réglementations nationales la transposant.

Plaque d'identification



Vous pouvez visiter notre site et télécharger la version numérique de cette notice et la vidéo didactique en flashant le QR code présent sur l'étiquette ci-contre :



Est également conforme aux dispositions des normes harmonisées suivantes :

**NF EN 13849** – Parties des systèmes de commande relatives à la sécurité

**NF EN 13857** – Distances de sécurité pour les zones dangereuses

**NF EN ISO 14122** – Moyens d'accès permanents aux machines

**NF EN 60204-1** – Équipement électrique des machines

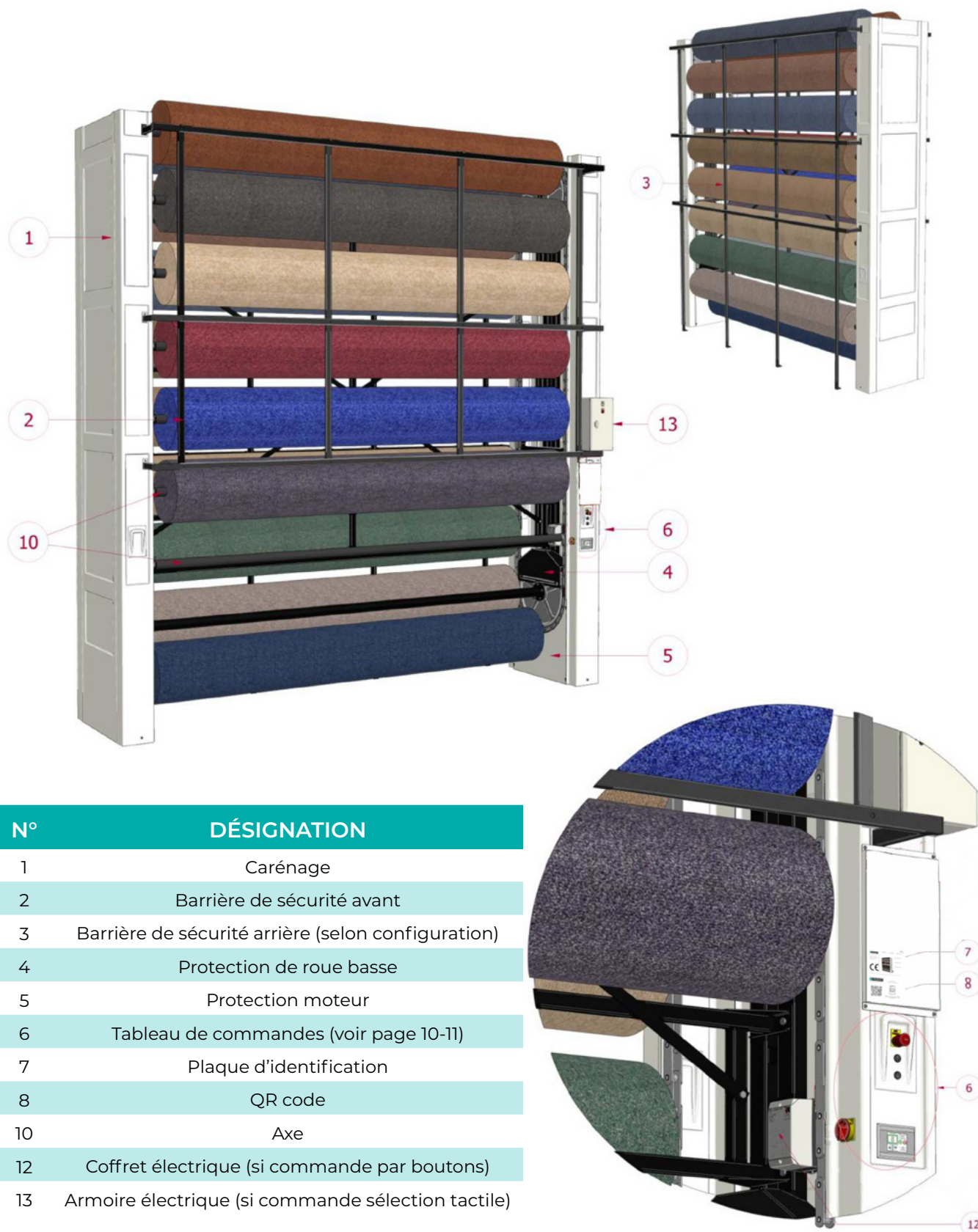
**DIRECTIVE 2014/30/UE** – Compatibilité électromagnétique des équipements électriques et électroniques

Nom : Mathieu CHENEAU

Fonction : Directeur de site

## 2 - PRÉSENTATION

### 2.A. Description



N°	DÉSIGNATION
1	Carénage
2	Barrière de sécurité avant
3	Barrière de sécurité arrière (selon configuration)
4	Protection de roue basse
5	Protection moteur
6	Tableau de commandes (voir page 10-11)
7	Plaque d'identification
8	QR code
10	Axe
12	Coffret électrique (si commande par boutons)
13	Armoire électrique (si commande sélection tactile)

## 2.B. Limites d'utilisation

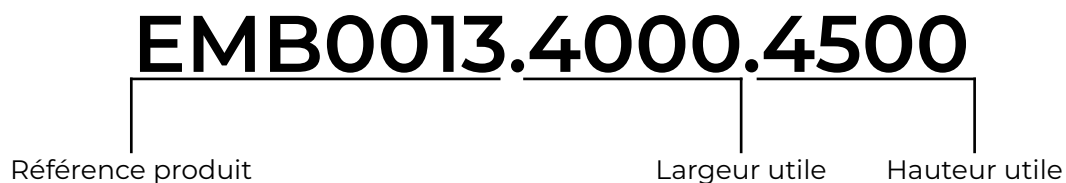
Les limites d'utilisation du DÉROULEUR sont les suivantes :

- Cet appareil est destiné au stockage de rouleaux et il ne doit en aucun cas faire l'objet d'une autre utilisation, il ne doit pas par exemple servir à accrocher des cintres, servir à suspendre des objets, servir de monte charge...etc. Les caractéristiques des rouleaux doivent respecter les indications figurant sur la plaque d'identification et la notice d'utilisation (L'emplacement de la plaque d'identification est indiqué en Page 4).
- Utilisation exclusive par les personnes responsables et préalablement initiées au bon emploi de la machine, personnes identifiées dans le tableau de suivi (Page 25).
- Installation dans un local dont l'atmosphère n'est ni explosive ni humide et dont la température ambiante est comprise entre 0 et 50°C.
- La charge maximum par axe est affichée sur la plaque d'identification (Page 3).

## 2.C. Caractéristiques

Les caractéristiques de votre DÉROULEUR sont contenues dans la référence mentionnée en page 3 intitulée « DÉCLARATION DE CONFORMITÉ ».

Ci-dessous, un exemple de référence avec la légende correspondante :



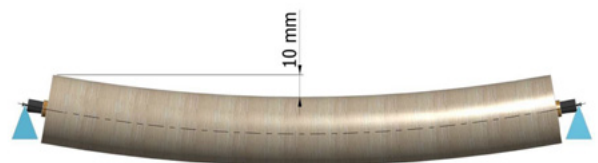
Dans l'exemple :

- **4000** signifie **4,0 mètres de largeur utile**
- **4500** signifie **4,5 mètres de hauteur utile**

### DÉFINIR LE TYPE DE MANDRIN :

Installer le rouleau équipé de son axe en appui à chaque extrémité, mesurer la cote au point le plus bas.

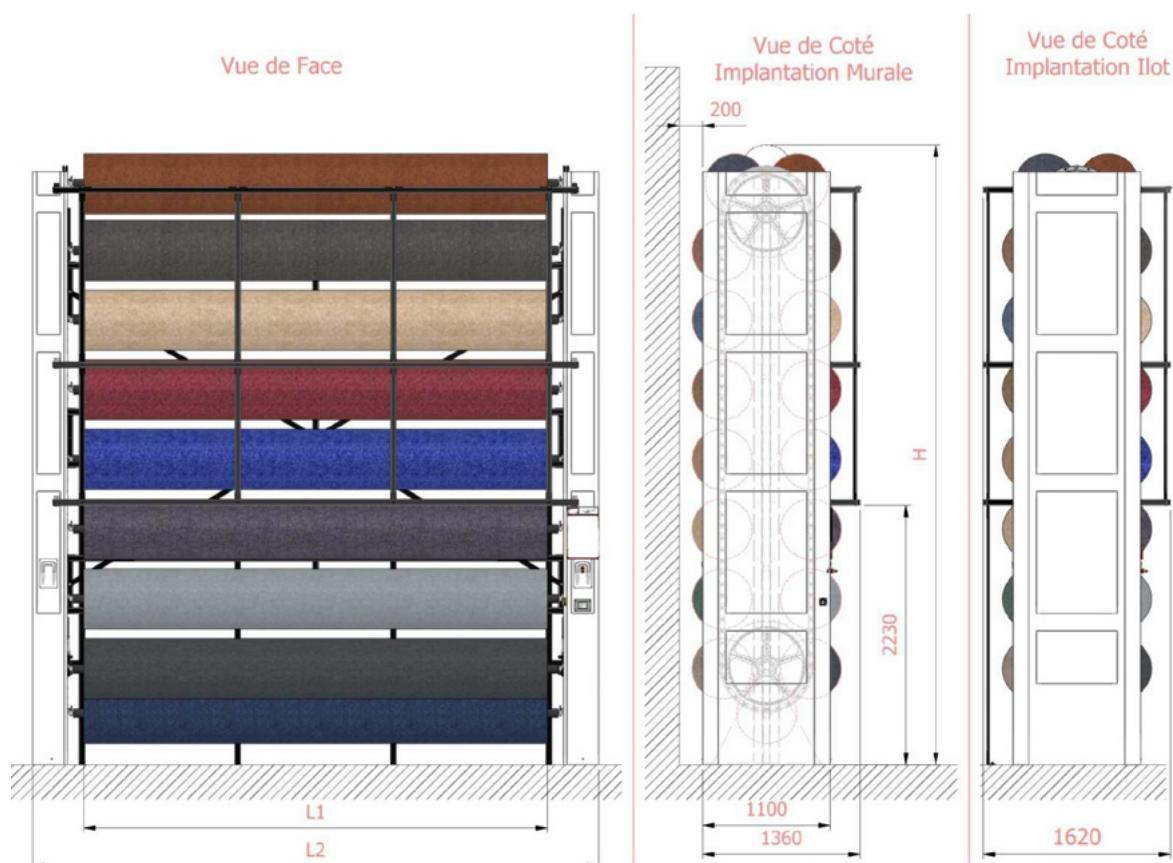
Si la mesure dépasse 10mm, vous devez considérer que votre mandrin est souple.



## 2.C.1. Dimensions et Capacité dérouleur M1

**IMPORTANT :**

DANS LE CAS D'IMPLANTATION MURALE, UN ÉCART **MINIMUM** DE **200MM** DOIT **IMPÉRATIVEMENT** ÊTRE LAISSE ENTRE LE CARÉNAGE ET LA PAROI.  
 DANS LES AUTRES CAS D'IMPLANTATION, IL FAUT INSTALLER DES ÉQUIPEMENTS DE SÉCURITÉ  
 (OPTIONS : BARRIÈRE ARRIÉRÉ AU SOL, GRILLAGÉES...) MERCI DE NOUS CONSULTER.



Largeur utile	L1	Précisée par la 1 <sup>er</sup> variable de la référence (ex : 4000 = 4m)
Largeur hors tout	L2	L1 + 900 mm
Hauteur utile	H1	Précisé par la 2 <sup>ème</sup> variable de la référence (ex : 4500 = 4,5m)
Hauteur sous barrières		2230 mm
Profondeur au sol		1100 mm
Profondeur avec barrière avant		1360 mm
Profondeur avec barrière avant et arrière		1620 mm
Profondeur au mur		1560 mm
Capacité / Nombre d'axes		Selon modèle
Diamètre maximum des rouleaux		600 mm

## 2.C.2. Charge maximum / Déséquilibre

Consulter la charge maximum admissible et le déséquilibre indiquée sur la plaque d'identification. (cf. rubrique « Description » en page 4).

## 2.C.3. Motorisation / Vitesse linéaire

Le Dérouleur comprend 1 Motoréducteur(s) voir tableau ci-dessous :

Type Appareil	Charge maximum	Motoréducteur	Vitesse linéaire de la chaîne de manutention
Dérouleur M1	< 8000 kg	1 x Numec 14 trs.min -1	4,6 m.min -1

## 2.C.4. Alimentation

400 volts triphasés + neutre + terre.

Ligne électrique protégée de 16 A par appareil, amenée par les soins du client jusqu'à une prise femelle murale 3 phases + Neutre + Terre 400V. (Voir schéma page 8).

Prise saillie femelle Legrand Ref. 555 159

## 2.C.5. Pression acoustique pondérée au poste de travail

La pression acoustique pondérée au poste de travail est inférieure à 70 dB (A).

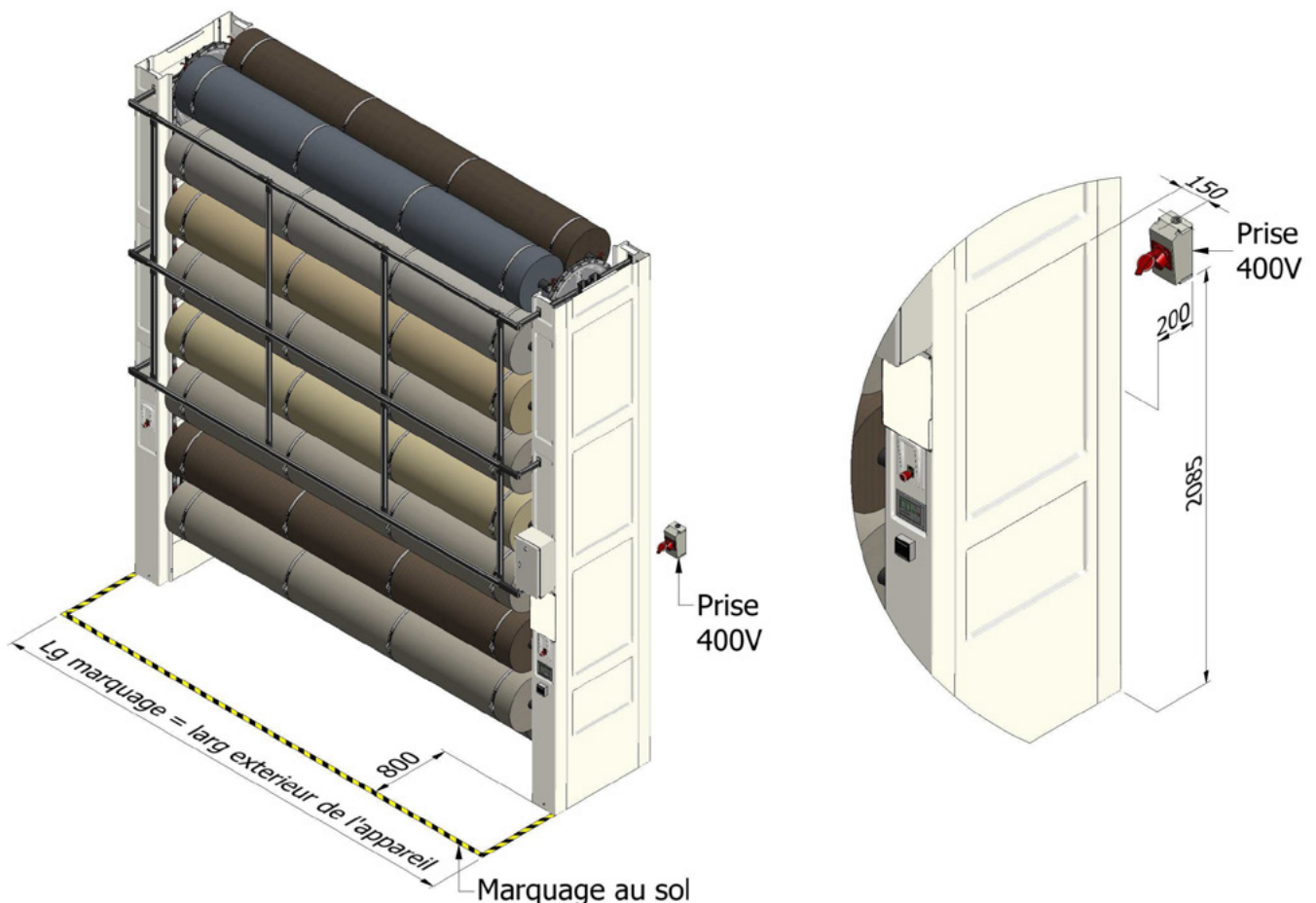
## 3 - INSTALLATION

Nos Dérouleurs sont livrés chez le client final (utilisateur).

Le montage est effectué par une société agréée par la société **TRIMAT**, sous peine de nullité des garanties.

**Le client doit prévoir** un balisage au sol (peinture ou scotch) devant le dérouleur de 800 mm afin d'interdire tout stockage à proximité et dessous.

Le dérouleur est autostable, mais pour assurer la géométrie de l'ensemble il sera impérativement fixé au sol avec les 5 chevilles métalliques « SPIT FIX Z A4 M12X100 » ou équivalent fournies avec l'appareil. Cette cheville doit s'ancrer dans du béton de classe de résistance C20/25 minimum à C50/60 maximum (pour autre sol nous consulter).



## 4 - CONDITIONS D'UTILISATION

Lire attentivement la notice avant la mise en œuvre et l'utilisation de la machine.

Avant la mise en marche, veuillez vérifier que rien n'entrave le bon fonctionnement du DÉROULEUR (à l'avant et à l'arrière de l'appareil).



Avant toute utilisation, veiller au bon état du DÉROULEUR et faire effectuer l'entretien ou les réparations si nécessaire.

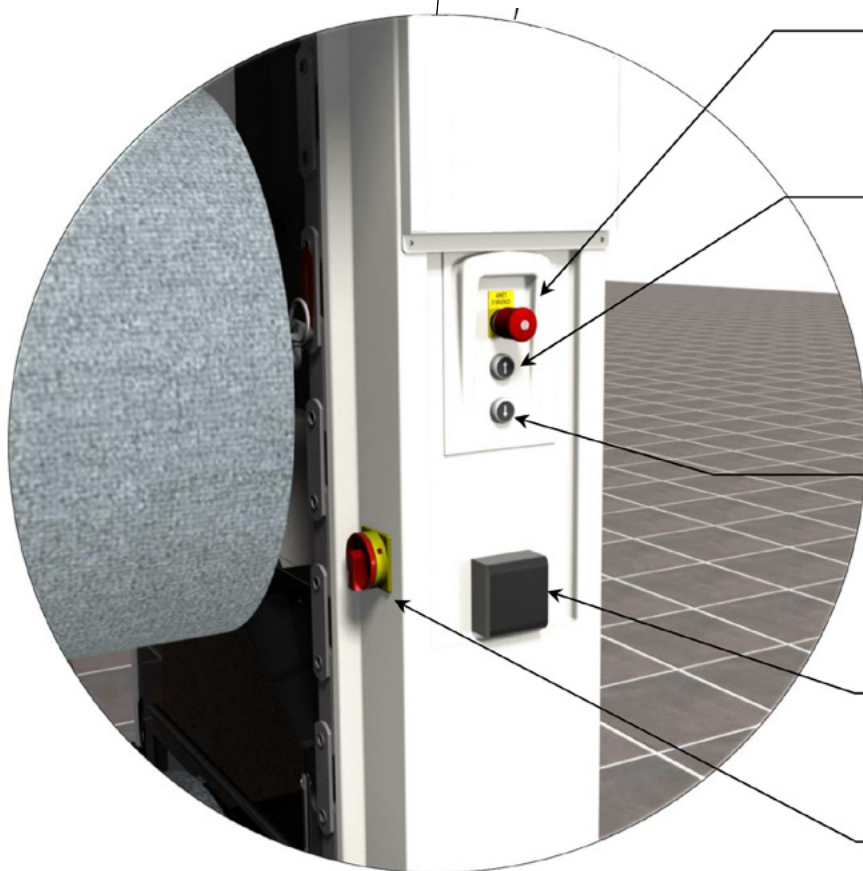
Les carénages, les barrières de sécurité et les protections de roues doivent toujours se trouver en place et en bon état.

En cas d'anomalie de fonctionnement, appuyer sur le bouton d'arrêt d'urgence du tableau de commandes (cf. rubrique « Description » en page 4).

## 4.A. Tableau de commandes par boutons poussoir



Le ou les tableaux de commandes peuvent être placés aux quatre angles du DÉROULEUR.



**Arrêt d'urgence à clef**

Stoppe le SLADOCK en cas d'appui. Le déverrouillage s'effectue avec une clef.

**Bouton poussoir Montée**

L'appui sur le bouton permet de faire monter un rouleau.  
Le SLADOCK s'arrête dès que l'on relâche le bouton poussoir.

**Bouton poussoir Descente**

L'appui sur le bouton permet de faire descendre un rouleau.  
Le SLADOCK s'arrête dès que l'on relâche le bouton poussoir.

**Prise de courant femelle 220V.  
2 phases + terre**

**Sectionneur d'alimentation électrique  
(cadenassable en position OFF)**



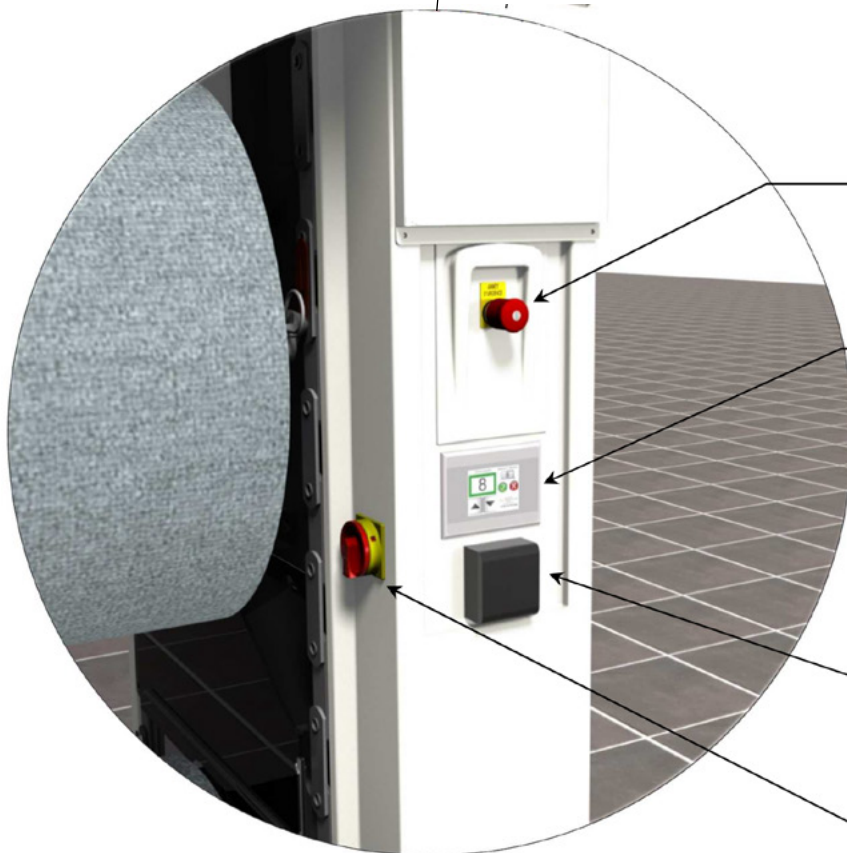
Sectionneur en Position ON :  
Le Dérouleur est alimenté en électricité.



Sectionneur en Position OFF et cadennassé :  
Absence d'alimentation électrique.

## 4.B. Tableau de commandes par sélection tactile

Le ou les tableaux de commandes peuvent être placés aux quatre angles du DÉROULEUR.



**Arrêt d'urgence à clef**

Stoppe le SLADOCK en cas d'appui. Le déverrouillage s'effectue avec une clef.

**Sélection tactile**

L'appui sur l'écran permet de commander l'appareil. Se référer à la notice dédiée.

**Prise de courant femelle 220V.  
2 phases + terre**

**Sectionneur d'alimentation électrique  
(cadenassable en position OFF)**



Sectionneur en Position ON :  
Le Dérouleur est alimenté en électricité.



Sectionneur en Position OFF et cadennassé :  
Absence d'alimentation électrique.

## 4.C. Arrêt d'urgence

Chaque tableau de commandes dispose de boutons d'arrêt d'urgence afin d'assurer une sécurité optimale lors de l'utilisation du dérouleur.

Lorsque un arrêt d'urgence est actionné (coup de poing, barrières immatérielles, barrage de cellules ...) le cycle de positionnement est interrompu.

**Pour réarmer le DÉROULEUR, il faut suivre la procédure suivante :**

- 1 - Assurez-vous que les conditions d'utilisation sont réunies (voir page 11).
- 2 - Déverrouiller les boutons d'arrêt d'urgence à l'aide de la clef.
- 3 - Utiliser normalement les boutons poussoirs montée et descente ou votre sélection électronique.

## 4.D. Chargement/Déchargement

Le chargement ou déchargement d'un rouleau sur le DÉROULEUR doit impérativement être effectué par un utilisateur habilité, formé et ayant lu cette notice d'instruction. Vous pouvez retrouver la liste des personnes habilitées en page 25.

La société TRIMAT préconise l'utilisation d'un chariot de manutention adapté en fonction des diamètres et des poids des rouleaux, nous contacter pour de plus amples renseignements.

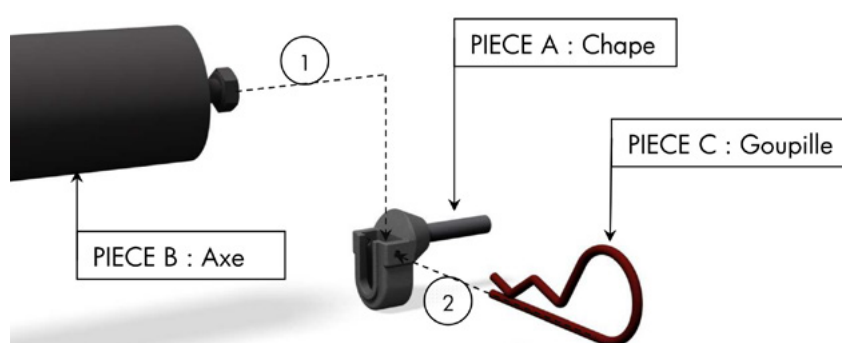


EMH0006

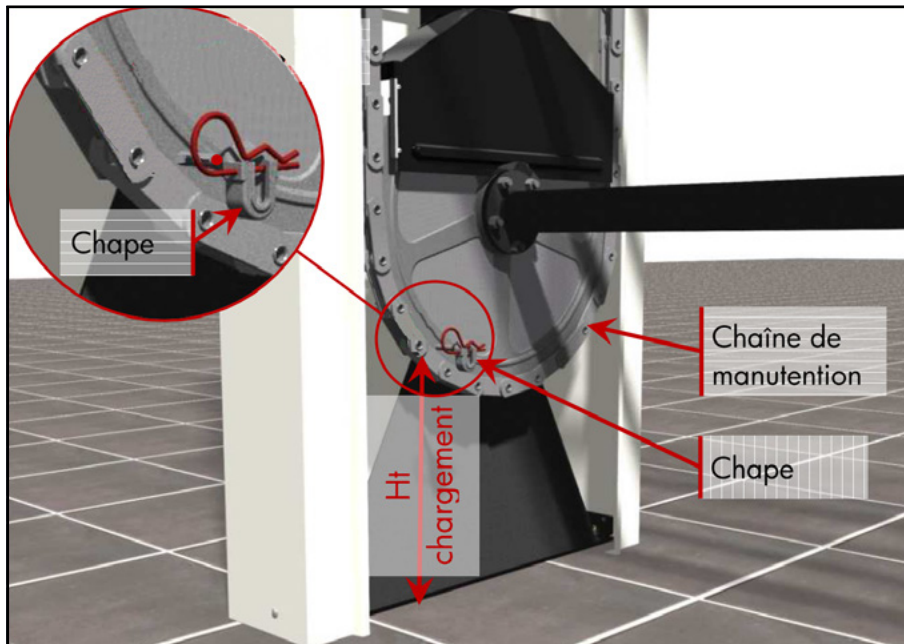
Le chargement ou le déchargement est interdit avec un chariot élévateur ou tout autre matériel de manutention.

### IMPORTANT :

Lors d'une opération de chargement ou déchargement, un ordre logique doit être respecté afin de ne pas provoquer un déséquilibre sur le DÉROULEUR  
(cf. rubrique « Déséquilibre de charge » en page 21)



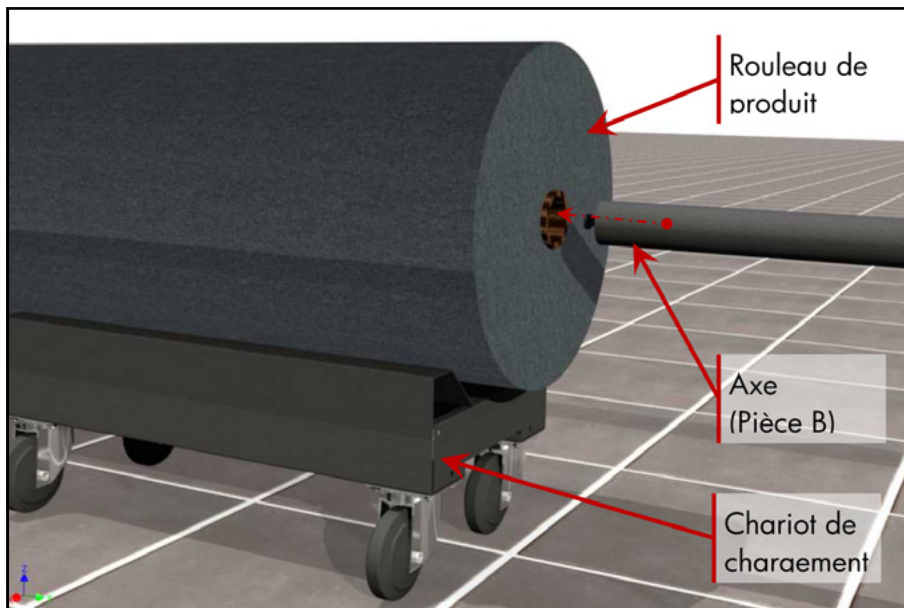
## Mode opératoire pour le chargement :



### 1. Mise en place des chapes

Positionner une chape dans la chaîne de manutention à l'aide du repère visuel (option) de chaque côté de l'appareil à la même hauteur.

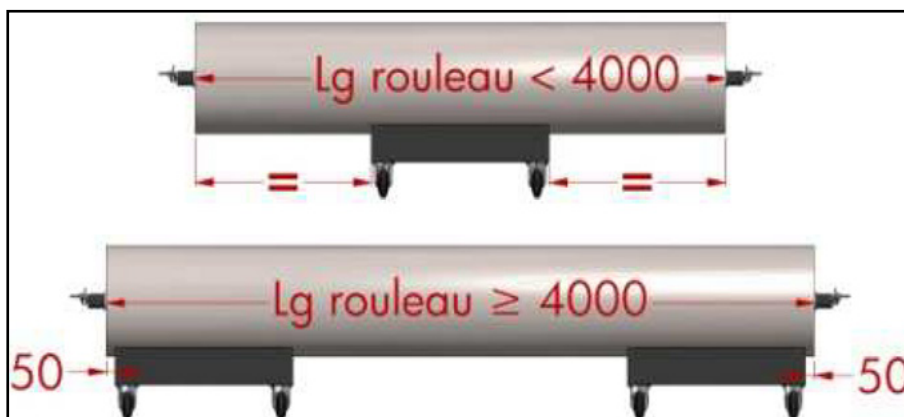
A NOTER : La hauteur de chargement varie de 490mm pour un rouleau Ø350 à 610mm pour un rouleau Ø540.



### 2. Manutention rouleau

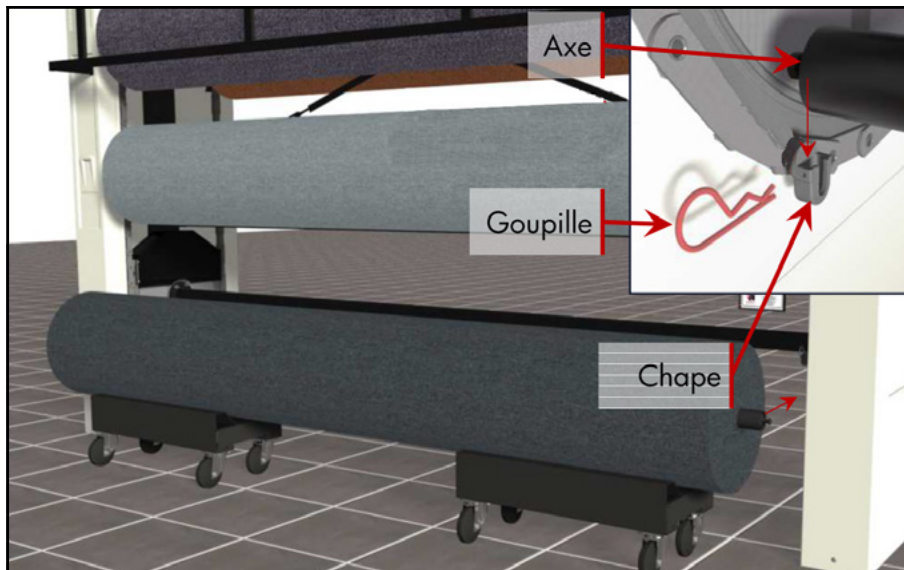
OTER L'EMBALLAGE DU ROULEAU.

Apporter le rouleau de produit sur un ou deux chariots (suivre la règle ci-dessous) et introduire un axe (Pièce B) à l'intérieur du mandrin du rouleau.



### 3. Règles de positionnement

Pour un rouleau de Long inférieure à 4000 installer un chariot centré sur le rouleau. Pour un rouleau de Long supérieure ou égale à 4000 installer deux chariots à 50mm de chaque bord.



#### 4. Chargement du rouleau

Approcher le rouleau à l'aide des chariots parallèlement au dérouleur jusqu'aux chapes puis ajuster si nécessaire la hauteur en appuyant sur la flèche montée ou descente du tableau de commandes. (cf. rubrique Tableau de commandes en P 10-11)

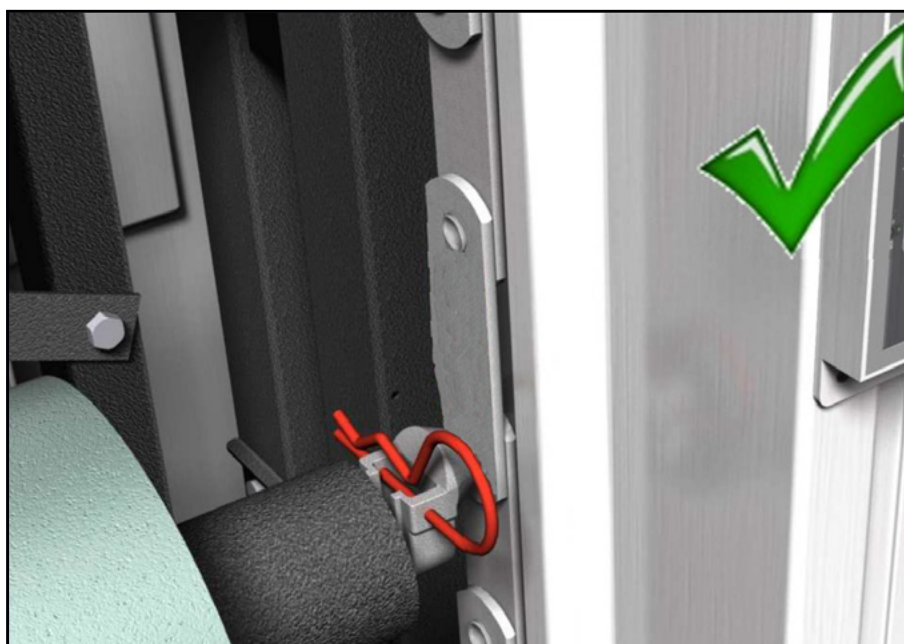


#### 5. Mise en place de l'axe

Introduire l'embout de l'axe dans la chape du côté opposé au bouton et **verrouiller IMPÉRATIVEMENT** l'axe avec la goupille.

Passer ensuite de l'autre côté et introduire l'axe dans la chape en ajustant la hauteur si besoin.

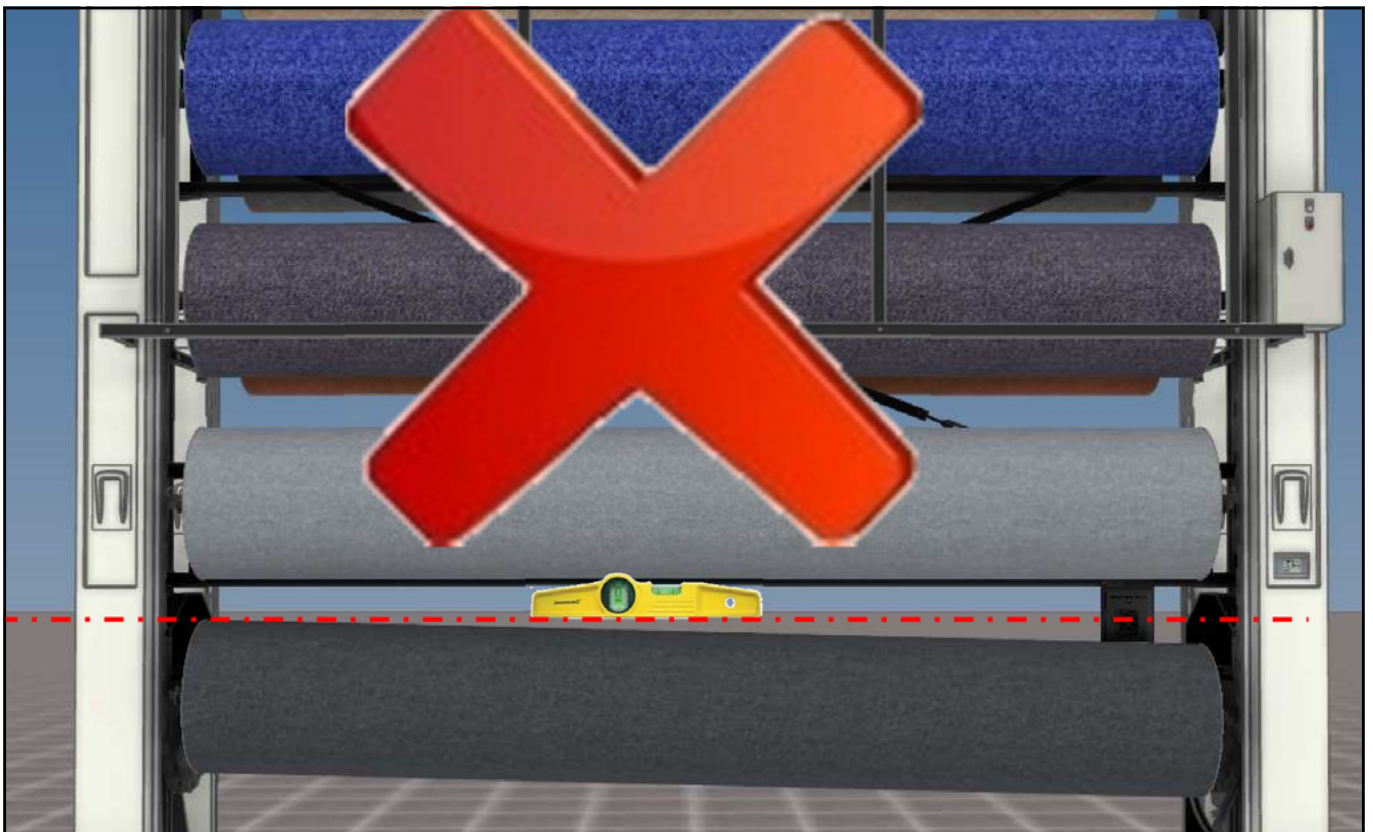
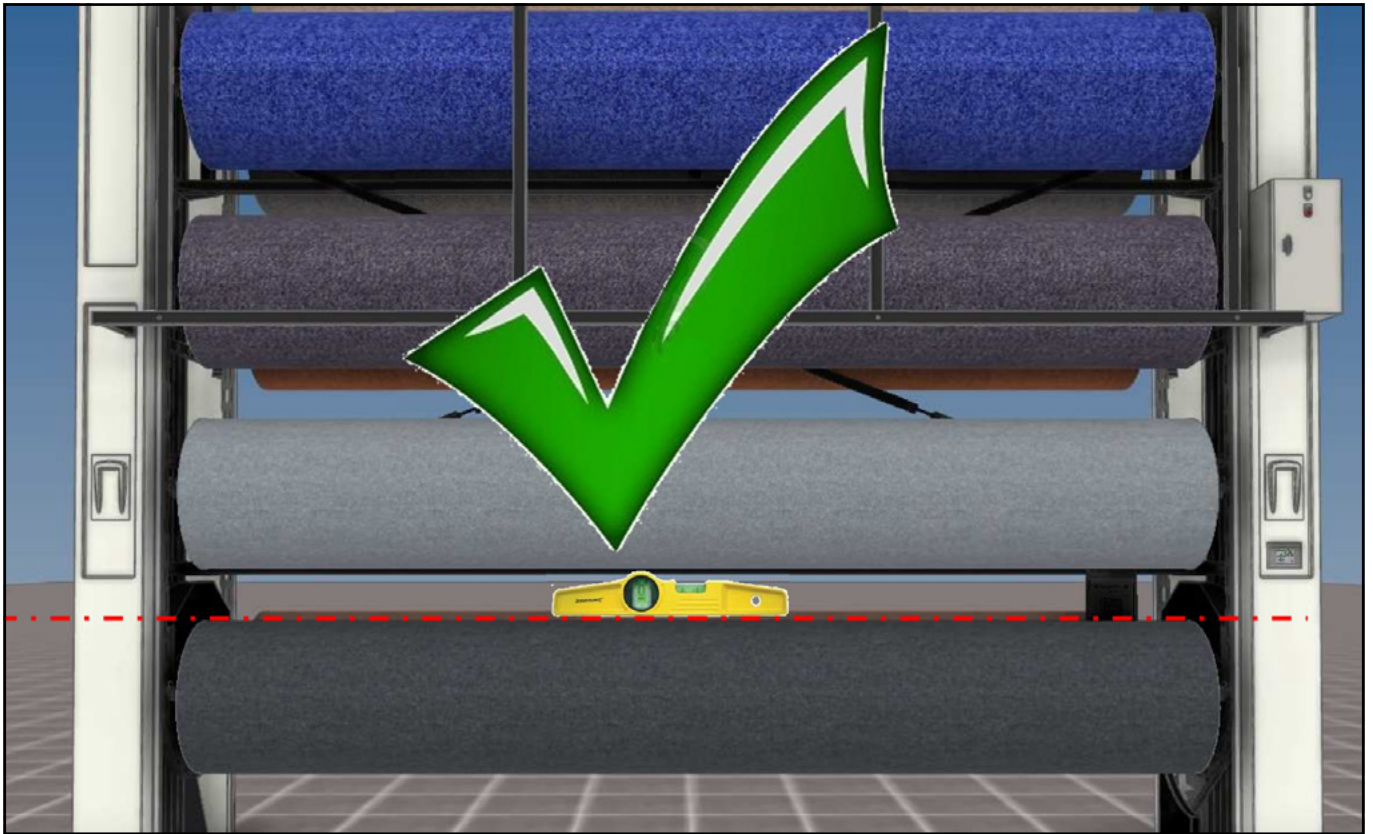
Ensuite, vous devez **IMPÉRATIVEMENT verrouiller** la chape de ce côté.



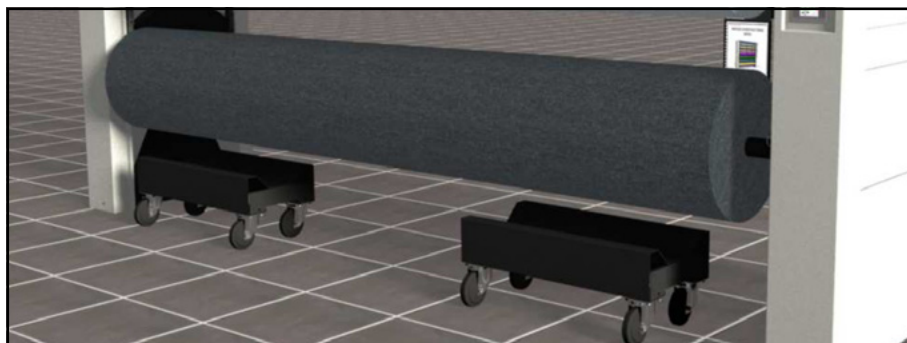
**VÉRIFIER QUE L'EMBALLAGE DU ROULEAU A BIEN ÉTÉ RETIRÉ ET QUE RIEN N'ENTRAVE LE BON FONCTIONNEMENT DE L'APPAREIL**

**IMPORTANT :**

Les 2 chapes d'un même rouleau doivent être parfaitement alignées.

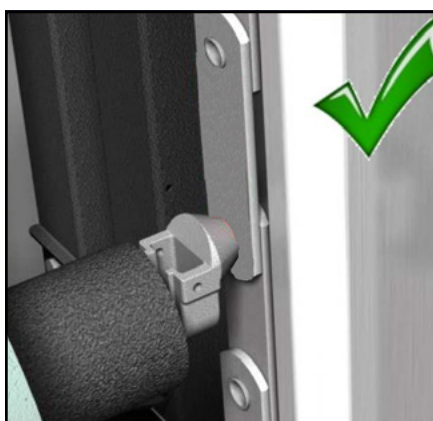
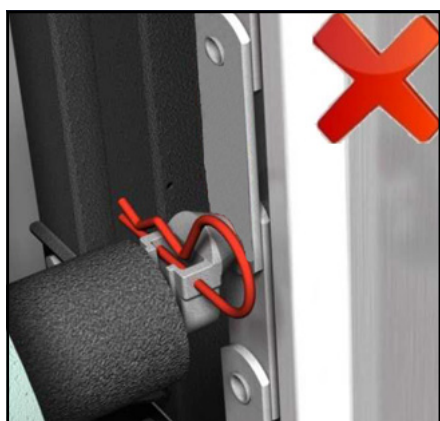


## Mode opératoire pour le déchargement :



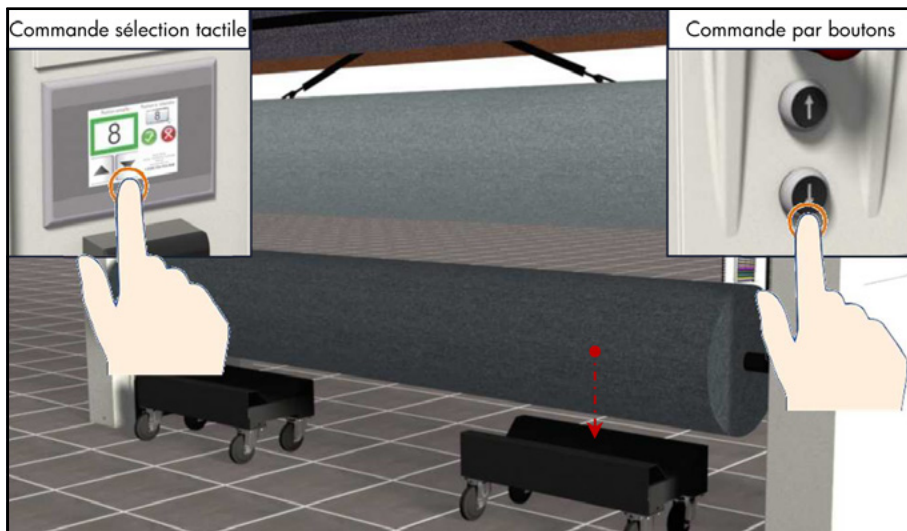
### 1. Préparation des chariots

Approcher le (les) chariot(s) parallèlement au dérouleur sous le rouleau à décharger.



### 2. Préparation des chariots

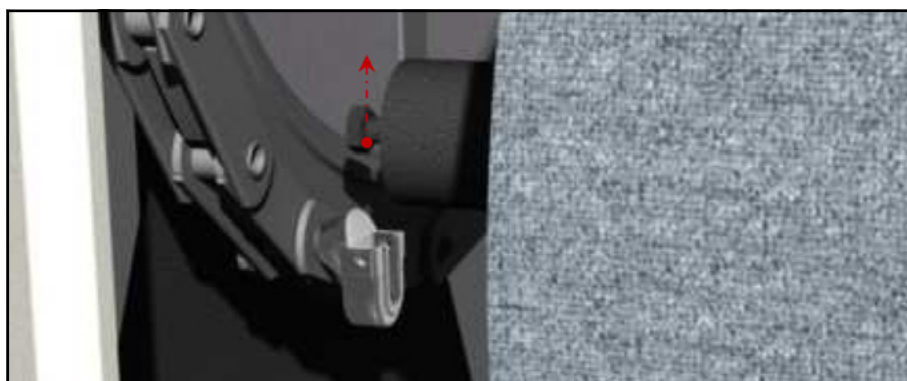
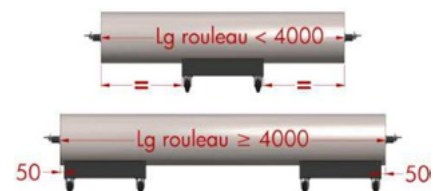
Déverrouiller les deux goupilles.



### 3. Dépose du rouleau

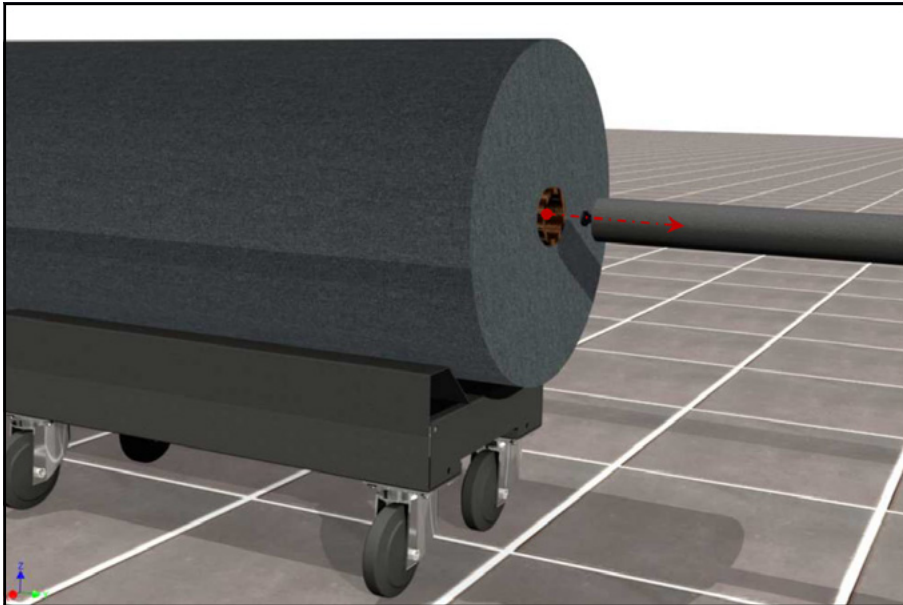
Appuyer sur le bouton descente du tableau de commandes pour déposer le rouleau sur le chariot.

#### RAPPEL :



### 4. Retrait des chapes

Sortir des chapes les extrémités de l'axe.



### 5. Retrait de l'axe

Dégager le(s) chariot(s) afin de pouvoir retirer l'axe du mandrin du rouleau.



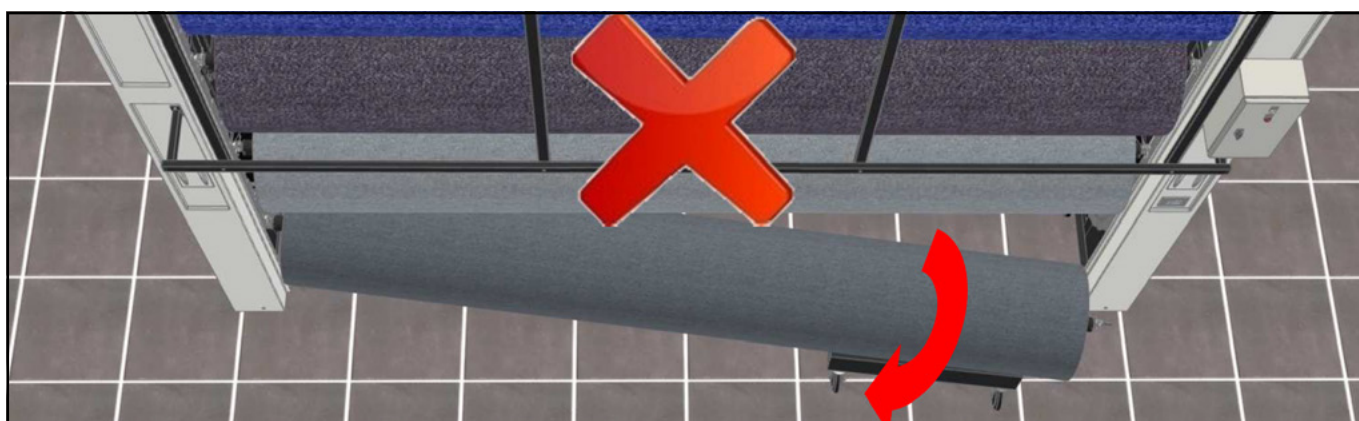
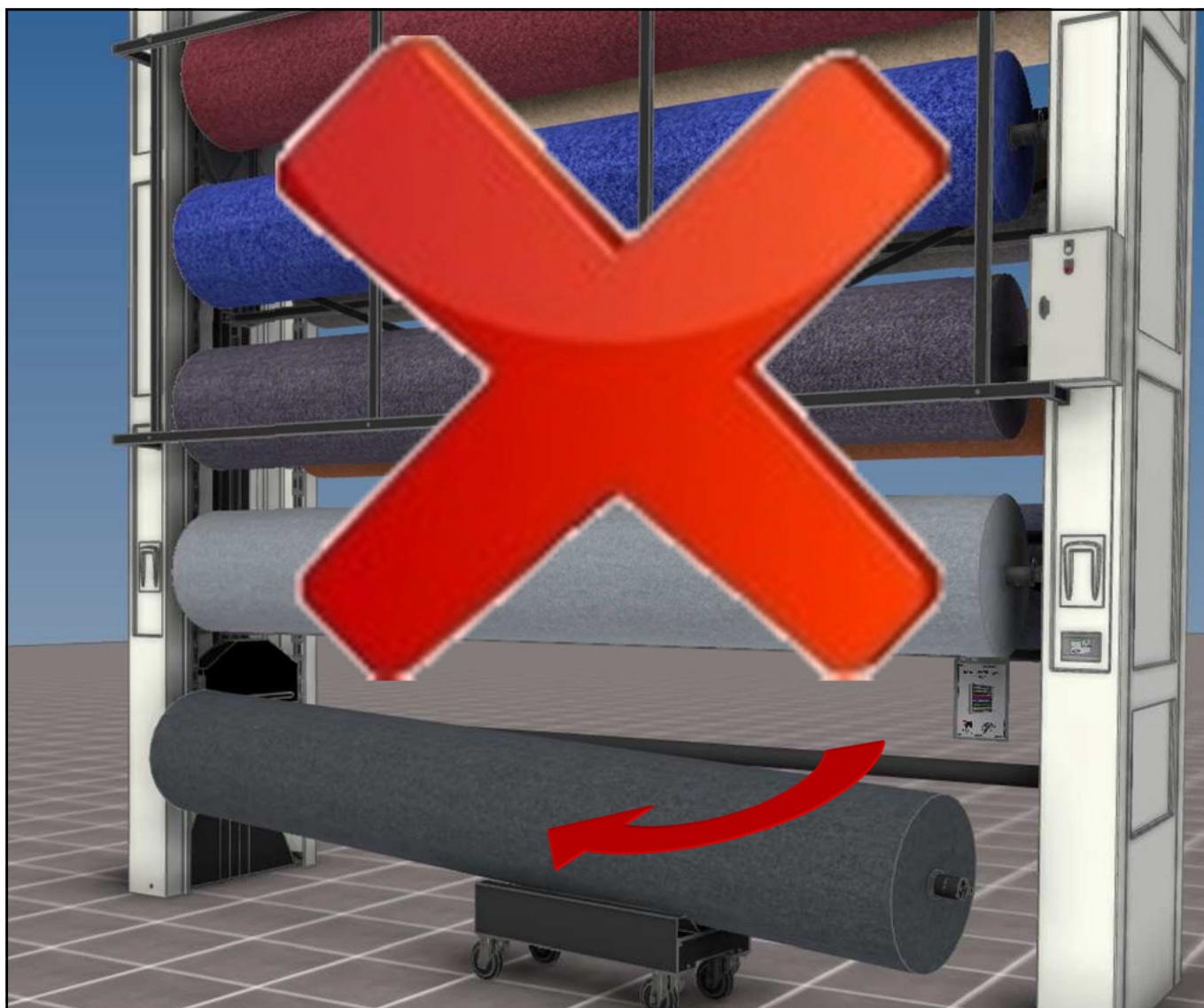
### 6. Retrait des chapes

Retirer **IMPÉRATIVEMENT** les chapes libres de la chaîne de manutention.

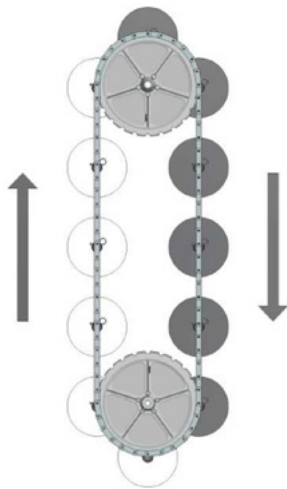
**IMPORTANT :**

Il ne faut jamais retirer qu'un seul coté et pivoter l'axe sans avoir préalablement déverrouillé l'autre chape.

Suivre **IMPÉRATIVEMENT** la procédure de déchargement (page 16)



**DÉSÉQUILIBRE DE CHARGE :**



Le déséquilibre de charge est atteint lorsque la différence de poids entre tous les rouleaux montants (rouleaux blancs) et tous les rouleaux descendants (rouleaux noirs) dépasse le déséquilibre total maxi indiqué sur la plaque de charge.

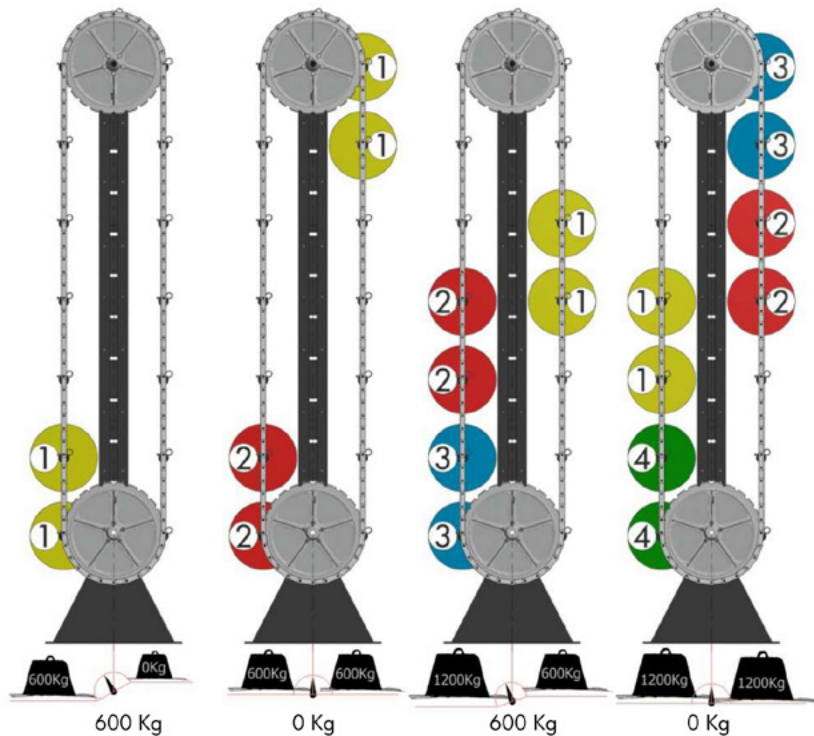
**PROCÉDURE DE CHARGEMENT D'UN DÉROULEUR :**

Lors d'un chargement ou déchargement complet d'un DÉROULEUR, pour respecter le déséquilibre maximum admissible indiqué sur la plaque d'identification (cf. rubrique « Description » de la page 4), vous devez impérativement respecter une logique de chargement comme illustrée ci-dessous :

A noter : Le schéma ci-contre représente des rouleaux de 300Kg.

Charge vertical cumulée:

Différence de charge (MAXI 650Kg)



## 4.E. Recherche d'un rouleau

Boutons poussoir :

La recherche s'effectue en appuyant sur le bouton montée ou descente du tableau de commandes jusqu'au rouleau recherché.

Sélection tactile :

Se référer à la notice dédiée.

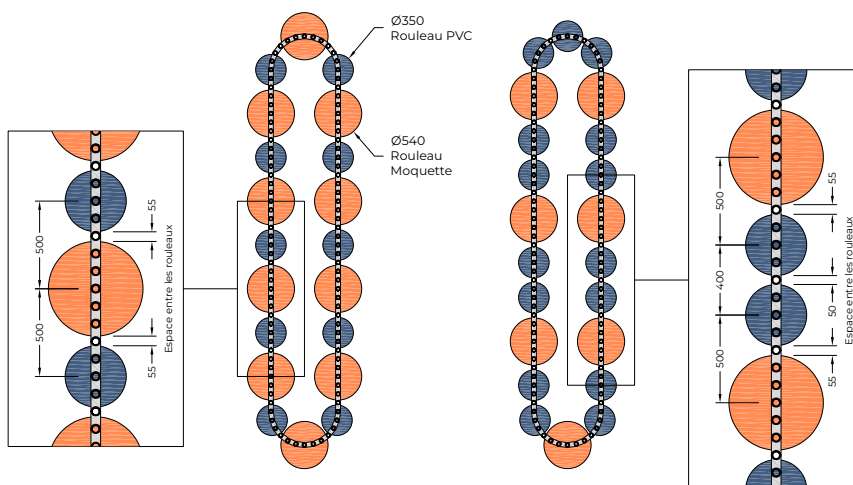
## 4.F. Conseils pratique

LONG DU ROULEAU	QTÉ & POSITIONNEMENT DES SANGLES	POSITION CHARIOTS (mm)
Long ≤ à 2m	2	
2m < Long < 4m	3	
Long ≥ à 4m	4	

### DISTANCE MINIMUM À RESPECTER ENTRE DEUX ROULEAUX

TYPE DE REVÊTEMENT	Ø MAXI (mm)	E = ÉCART MINI (mm)	PAS (mm)	NOMBRE DE TROUS
PVC	Ø ≤ 350	50	400	3
Moquette	350 < Ø ≤ 540	60	600	5
Mix pvc/moquette	350 < Ø < 540	55	500	6

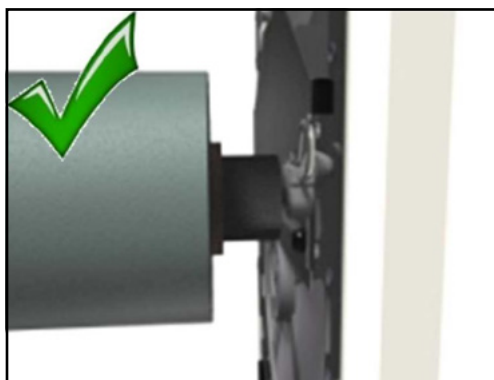
### Schéma de principe mix rouleaux PVC & moquette sur DEROLEUR MI H5300



**Exemple n°1:**  
 - 20 rouleaux au total  
 - Alternier 1 rouleau de PVC et 1 rouleau de moquette

**Exemple n°2:**  
 - 22 rouleaux au total  
 - Alternier 2 rouleau de PVC et 1 rouleau de moquette

### VÉRIFIER LE BON ENROULEMENT DES ROULEAUX APRÈS DÉCOUPE



LES SANGLES DOIVENT IMPÉRATIVEMENT ÊTRE REMISES EN PLACE APRÈS LA DÉCOUPE

## 5 - ENTRETIEN

### IMPORTANT :

L'appareil doit être impérativement HORS TENSION avant toute intervention en plaçant le sectionneur d'alimentation en position OFF (cf. rubrique « tableau de commandes en P 10-11 »).

### LORS DE CHAQUE CHARGEMENT DE ROULEAU

Graissage de l'axe des chapes (PIÈCE A – schéma page 12).

Type de lubrifiant à utiliser : « Graisse ACCOR super adhérente verte ».

Contrôle visuel du bon état des chapes (PIÈCE A – schéma page 12).

Contrôle visuel du bon état et de la présence des goupilles (PIÈCE C – schéma page 12).

### VÉRIFICATION TOUTES LES CENT HEURES DE FONCTIONNEMENT

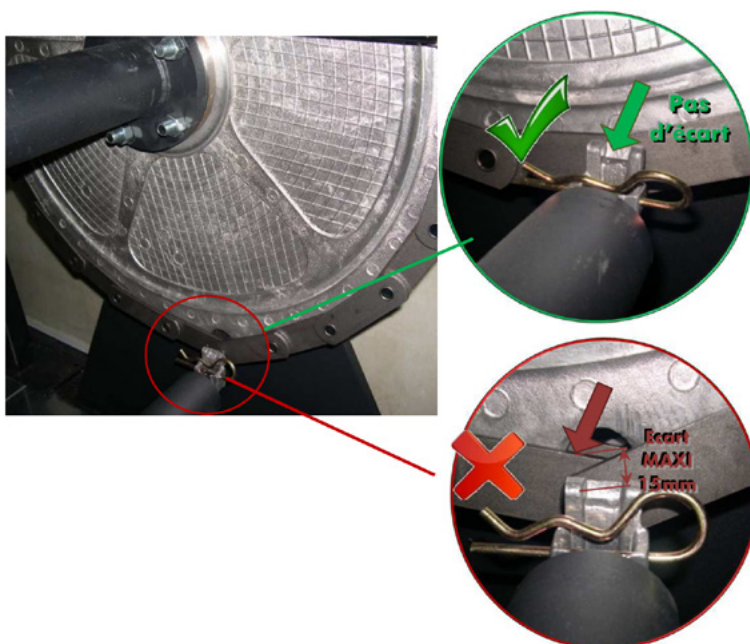
Etat des carénages et des protections de roues basses (voir page 4).

Etat de l'ensemble des composants du ou des tableaux de commande.

Le graissage des chaînes est recommandé par notre société, il doit être réalisé par des techniciens habilités.

Contrôle de la tension des chaînes de manutention (voir schéma ci-dessous).

L'écart constaté entre la roue et la chaîne de manutention ne doit pas être supérieur à 15mm, comme illustrée par la flèche ci-dessous, dans le cas contraire contacter le SAV :



**IMPORTANT !**  
**SIGNALER IMMÉDIATEMENT**  
**AU SERVICE APRÈS-VENTE LES**  
**ÉVENTUELLES ANOMALIES DE**  
**FONCTIONNEMENT**

TÉL. 02 41 64 04 66

## 6. MAINTENANCE

**IMPORTANT :**

**15 ans après la date de première mise en service, le remplacement des chaînes de manutention et de la chaîne moteur est recommandé.**

### 6.A. Maintenance préventive

Une maintenance préventive régulière réalisée par des techniciens agréés par TRIMAT est un facteur déterminant, garantissant une bonne longévité et des conditions de sécurité optimales pour les utilisateurs.

Le DÉROULEUR devrait être vérifiée une fois par an par notre Service Après-Vente pour assurer son bon fonctionnement.

Possibilité de contrat de maintenance annuel, flasher le QR code présent sur les machines ou nous contacter :



**TRIMAT**  
4 route du Verdon  
49280 LA TESSOUALLE  
Tél. 02 41 64 04 66  
sav@trimat.fr

### 6.B. Maintenance corrective

- En cas de panne, les réparations doivent être réalisées par des techniciens agréés par TRIMAT
- Si vous constatez un risque de chute (rouleau, axe, chape...), appuyer sur l'arrêt d'urgence, cadenasser le sectionneur en position « OFF », baliser la zone avec un périmètre de sécurité et contacter notre service SAV.

**IMPORTANT :**

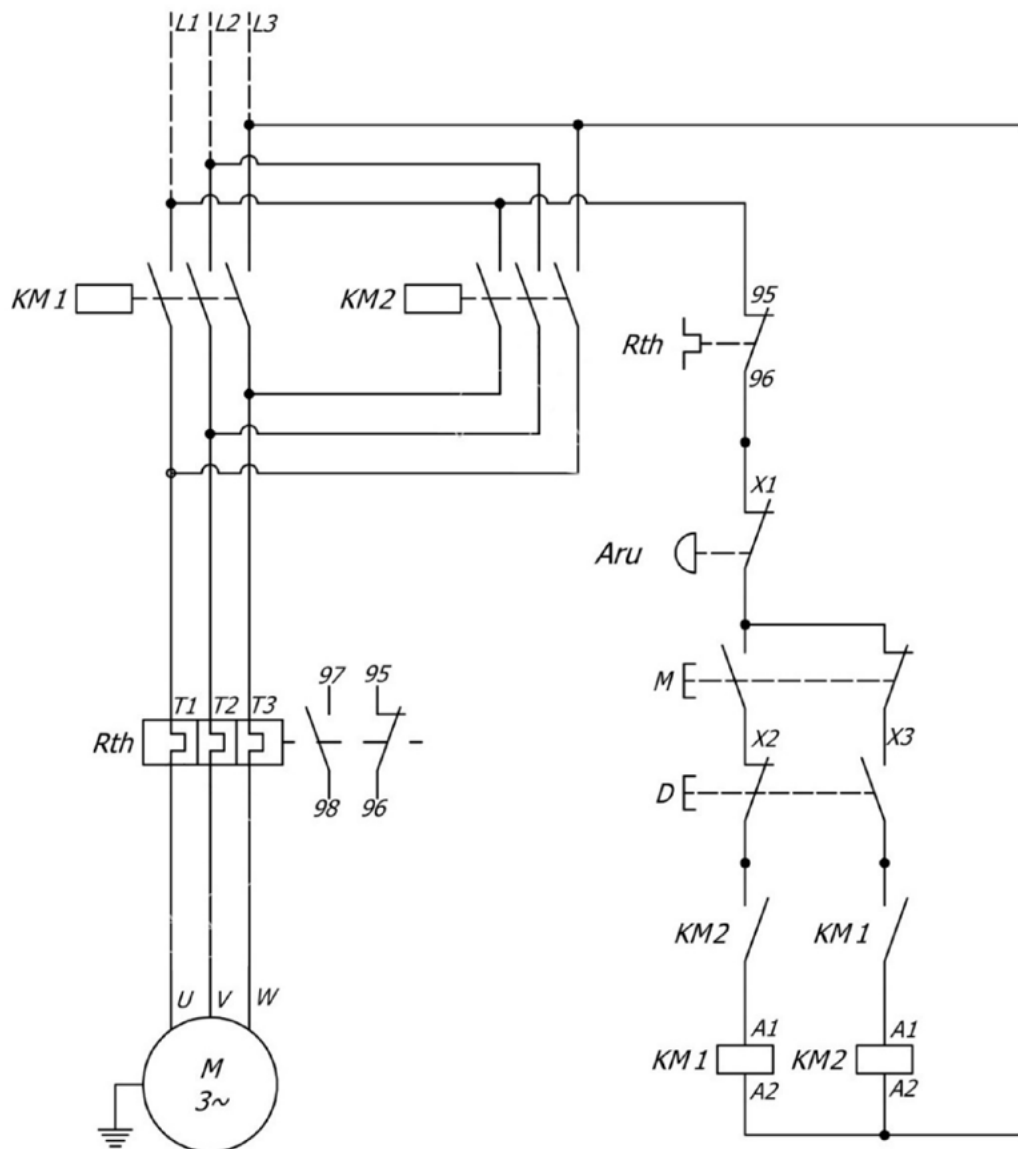
L'utilisation de pièces non certifiées d'origine constructeur et toute intervention ou modification par du personnel non agréé par la société TRIMAT rendent caduques les garanties légales et contractuelles ainsi que la conformité du DÉROULEUR

# 7. ANNEXES

## 7.A. Schéma électrique

### 7.A.1. Schéma électrique commande par boutons

Légende :	
L1, L2, L3	: Alimentation triphasée
T1, T2, T3	: Branchement moteur
Rth	: relais thermique
ARU	: Arrêt d'urgence
M	: Montée
D	: Descente
KM1	: Contacteur moteur
KM2	: Contacteur moteur



### 7.A.2. Schéma électrique commande par sélection tactile

IMPLANTATION DE L'ARMOIRE :

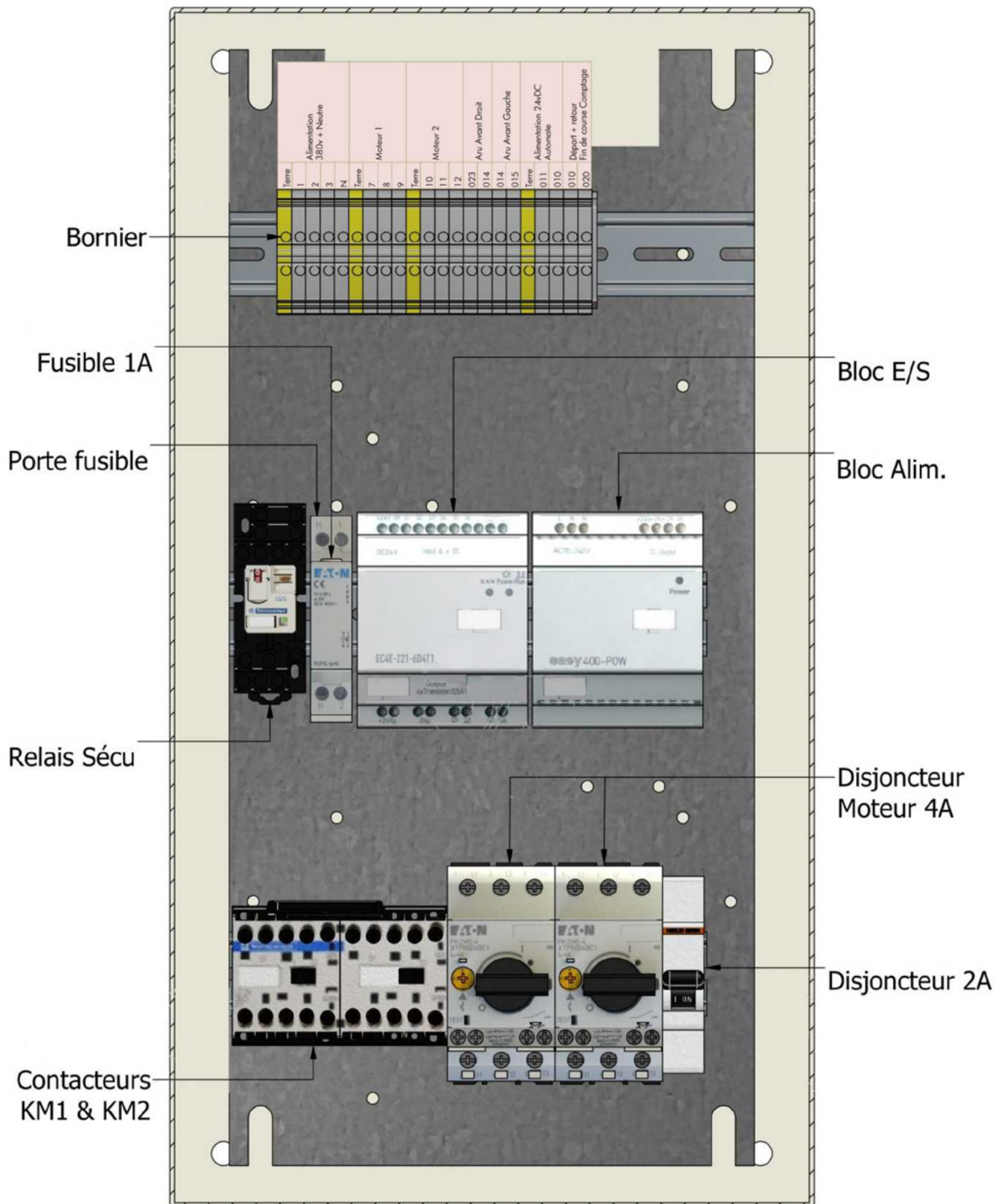
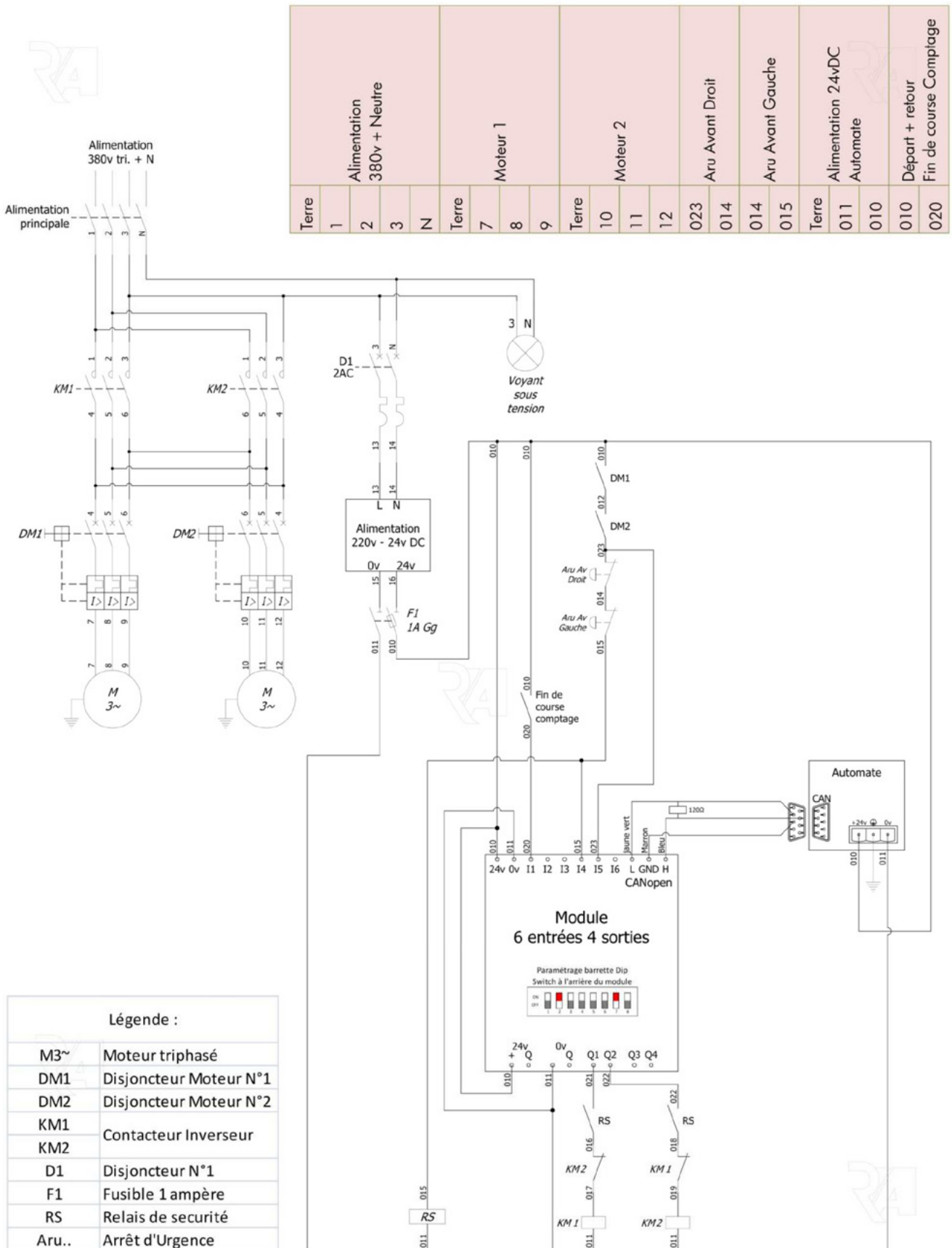


SCHÉMA ÉLECTRIQUE ET BORNIER :



Terre	Alimentation 380v + Neutre			Terre	Moteur 1			Terre	Moteur 2			023	Aru Avant Droit			014	Aru Avant Gauche			Terre	Alimentation 24vDC Automate		010	Départ + retour Fin de course Comptage	
1	2	3	N	7	8	9		10	11	12		014	015		011	010	010	020							

Légende :

M3~	Moteur triphasé
DM1	Disjoncteur Moteur N°1
DM2	Disjoncteur Moteur N°2
KM1	Contacteur Inverseur
D1	Disjoncteur N°1
F1	Fusible 1 ampère
RS	Relais de sécurité
Aru..	Arrêt d'Urgence





TRIMAT

www.agencement-trimat.fr



CRÉATEUR D'AGENCEMENT

# VOTRE SPÉCIALISTE DE L'AMÉNAGEMENT D'ESPACE

4 route du Verdon  
49280 LA TESSOUALLE  
Tél. 02 41 64 04 66  
Fax 02 41 64 98 30



**TRIMAT, ENTREPRISE  
DU GROUPE PR**  
DES MÉTIERS RÉUNIS  
POUR SERVIR  
VOTRE OBJECTIF



www.groupepr.fr